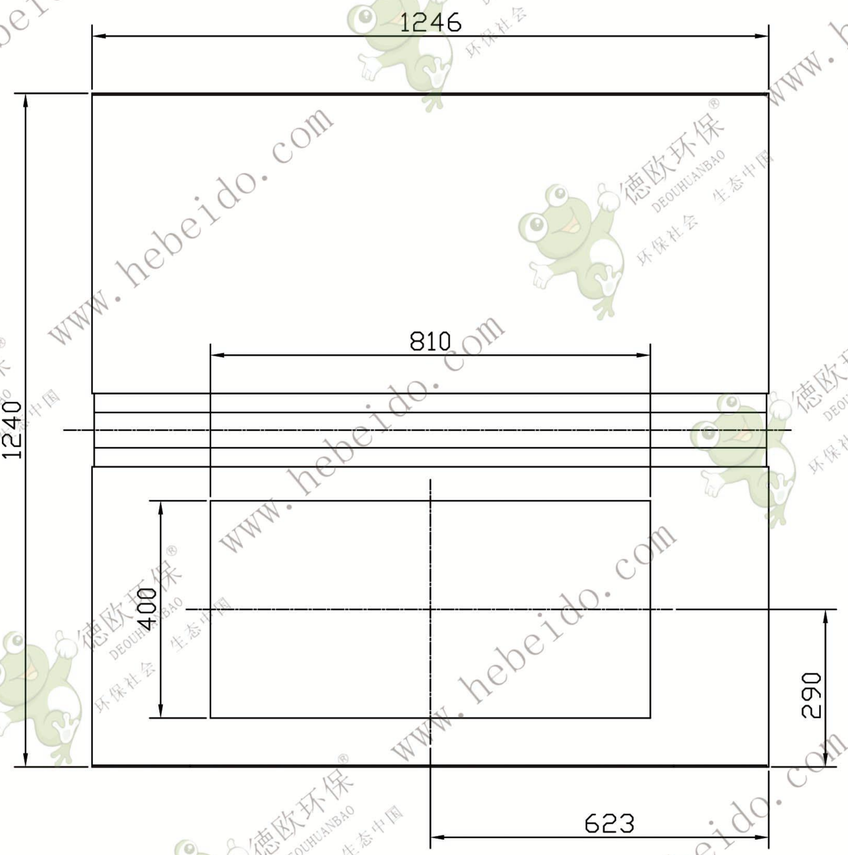
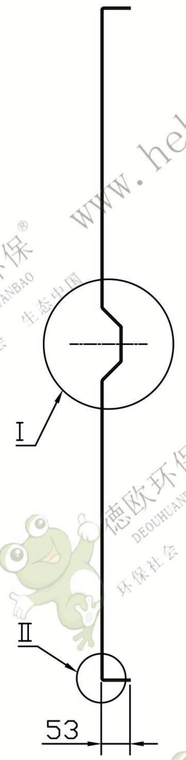
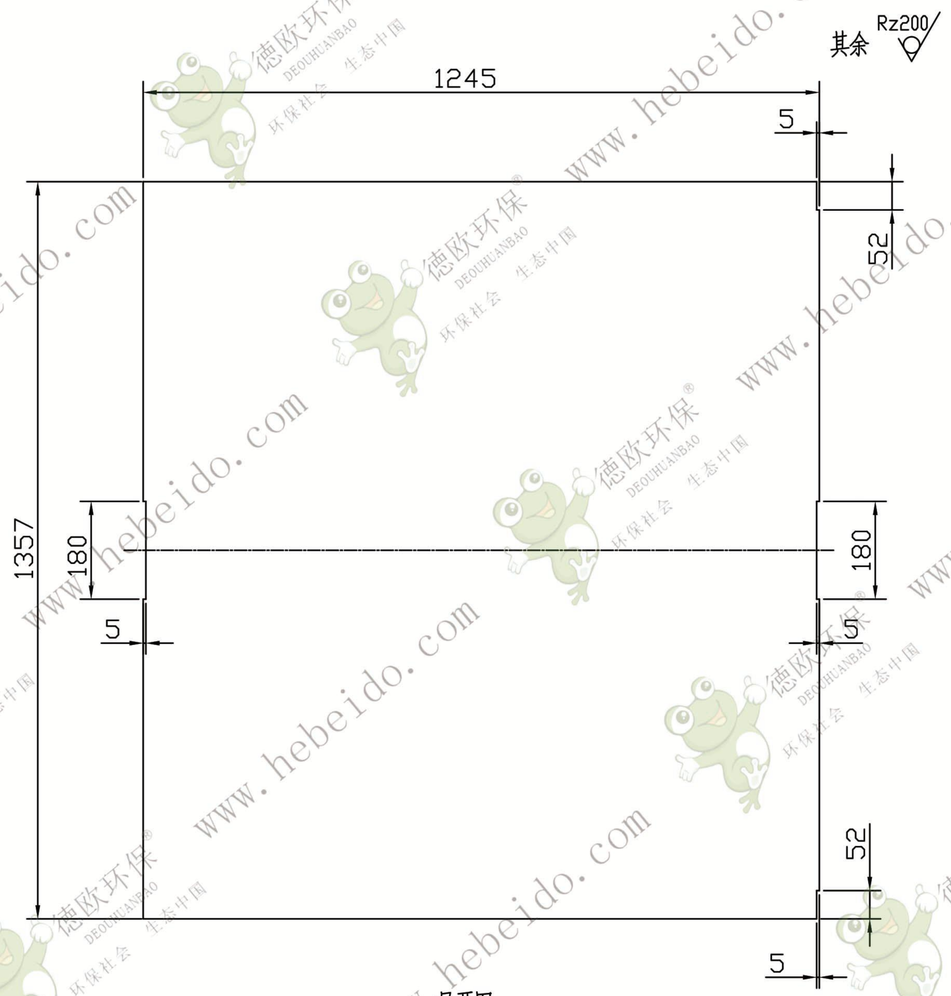
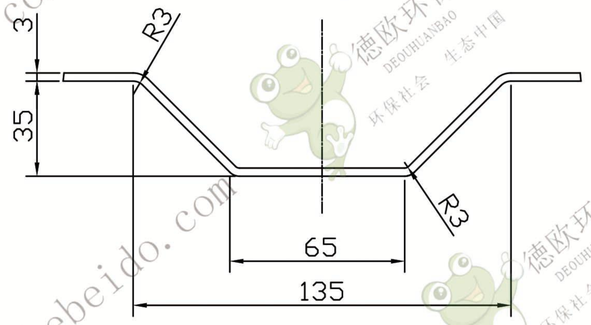




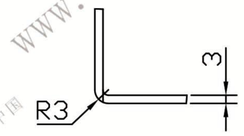


展开图

I 旋转
1 : 2



II
1 : 2



技术要求

1. 侧板上检修口在检修口法兰焊接后气割加工.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期	98-4	

检修门处左右侧板				NE30-03C-03
				Q235 3 钢板
图样标记	重量	比例		
	32.22	1 : 10		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
共 张	第 张			