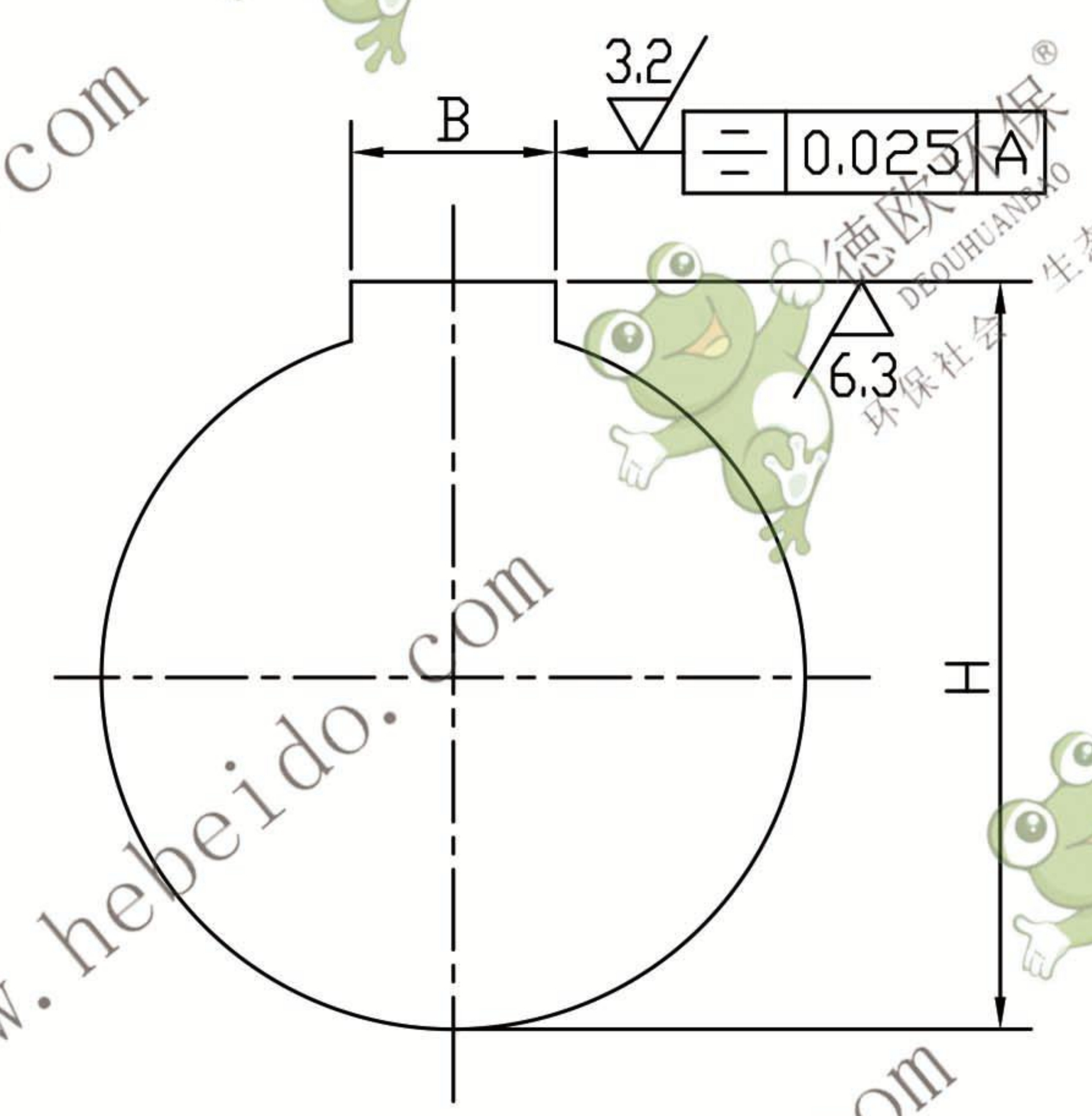


节距	p	44.45
滚子直径	dr	25.40
齿数	Z	19
齿根距离	Lx	243.735(h11)
齿形	按 GB1244-85 制造	



机型	尺寸	L	D1	D2	B	H
JZQ400	125	125	$\phi 80^{+0.076}_{+0.030}$	$\phi 140$	28 ± 0.026	$86.4^{+0.20}_0$
JZQ500	125	125	$\phi 80^{+0.076}_{+0.030}$	$\phi 140$	28 ± 0.026	$86.4^{+0.20}_0$
JZQ650	165	165	$\phi 110^{+0.090}_{+0.036}$	$\phi 180$	36 ± 0.026	$118.4^{+0.20}_0$
JZQ750	165	165	$\phi 110^{+0.090}_{+0.036}$	$\phi 180$	36 ± 0.026	$118.4^{+0.20}_0$

技术要求
 1. 齿面热处理硬度HRC40~45深1.4~2.2mm.
 2. 未注尺寸公差按IT14.
 3. 未注形位公差按C级

双排传动小链轮						NE100-01-01A	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	ZG310-570		
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准				1:2
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期	2002.05	共	张	第

