



技术要求

1. 平台安装后应平整,并用槽钢支撑牢固
2. 机架在传动链安装后,并调整,然后再与平台焊接
3. 此驱动装置采用Y系列电机,配JZQ650或JZQ500 减速器
4. 在链轮下护罩在适当的位置用 6.3#角钢与机壳焊接
5. 本驱动为右装,左装驱动则在机壳的另一侧

18	GB5781-86	螺栓	M16X120	9	Q235			外购
26	GB93-87	弹簧垫圈		4	65Mn			根据电动机
25	GB853-76	槽钢用方斜垫圈		4	Q235			根据电动机
24	GB41-86	螺母		4	Q235			根据电动机
23	GB5781-86	螺栓		4	Q235			根据电动机
22	GB93-87	弹簧垫圈	16	9	65Mn			外购
21	GB853-76	槽钢用方斜垫圈	16	9	Q235			外购
20	GB97.1-85	平垫圈	16	9	Q235			外购
19	GB41-86	螺母	M16	11	Q235			外购
18	GB5781-86	螺栓	M16X45	9	Q235			外购

17	GB93-87	弹簧垫圈			65Mn				根据减速器
16	GB853-76	槽钢用方斜垫圈			Q235				根据减速器
15	GB41-86	螺母			Q235				根据减速器
14	GB5781-86	螺栓			Q235				根据减速器
13	GB707-88	支撑槽钢B	8#	2	Q235				现场制作
12	GB707-88	支撑槽钢A	8#	2	Q235				现场制作
11	NE100-01-03	驱动平台		1	结构件				
10	YJ -04	驱动机架		1	结构件				
9		减速器 (JZQ 系列)		1	组合件				外协
8	YJ -03	从动带轮		1	HT250				
7	GB1171-74	三角胶带		n					外协
6	YJ -02	主动带轮		1	HT250				
5		电动机 (Y 系列)		1	组合件				外协
4	NE150-01-01	链轮防护罩		1	结构件				
3	GB1243.1-83	传动链 28A-1(2)X98		1	组合件				外协
2	NE100-01-01 A	小传动链轮		1	ZG310-570				外协
1	YJ -01	皮带轮防护罩		1	结构件				用户自制

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					NE150-01-00		
<b>驱动装置</b>					<b>组合件</b>		
设计	校对	审核	工艺	日期	图样标记	重量比例	
				2002.05		1:20	
共 家 第 家					德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国		