



技术要求

1. R85 长槽及4-∅16孔在上罩焊好后加工
2. 去处毛刺

				前半罩壳侧板			NE150-02-01-5	
							Q235 t=3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化				19.08	1 : 10
校对			批准					
审核								
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张



德欧环保  
DEOUHuanbao  
环保社会 生态中国