



技术要求

1. 铸件需经时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷;
2. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ , 并去毛刺;
3. 未注明圆角为 $R2$ ;
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道;

				轴 承 透 盖			NE150-02-07-3	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	
设 计			标 准 化				1:2	
校 对			批 准					
审 核								
工 艺			日 期	2002.05	共	张	第 张	


**德欧环保**  
 DEOUHUANBAO  
 环保社会 生态中国