



- 技术要求**
1. 去除焊渣及毛刺
 2. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道
 3. 本图为右装提升机用棘轮罩,左装与之对称

4		手 把	∅10	1	Q235	0.14		下料∅10X227
3	NE150-02-15-1	棘轮罩侧板 B	t=3	1	Q235	8.77		
2	NE100-02-15-2	棘轮罩侧板 A	t=3	1	Q235	9.49		
1	NE100-02-15-1	棘轮罩盖板	t=3	1	Q235	10.79		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
棘 轮 罩							NE150-02-15	
							结 构 件	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	
设计			标准					
校 对			批 准			29.19	1:5	
审 核								
工 艺			日 期	2002.05	共 张	第 张		

