



展开尺寸 其余 $\sqrt{25}$

技术要求
1. 侧板上检修口在检修口法兰焊接后气割加工

					左(右)带检修口侧板			NE150-03D-02	
					Q235 t=4 钢板				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化			47.79	1:10		
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张	

