



技术要求

1. 各焊接处应牢固且密封可靠
2. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小于2mm.
3. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	NE150-03A-00	中部机壳(标准节)	<1>	结构件	510.44		
					NE150-03C-00		
中部机壳(带导轨)					结构件		
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对		批准			581.96	1:10	
审核							
工艺		日期	2002.05	共	张	第	张

2	NE150-02-02-5	导轨	8	结构件	8.94	71.52	
---	---------------	----	---	-----	------	-------	--


德欧环保
 DEOUHUANBAO
 环保社会 生态中国