



技术要求

1. 零件焊接后不得变形, 并保证图中所注尺寸.
2. 焊缝须均匀, 平整, 不得有气孔, 夹渣等缺陷.
3. 清除焊渣, 上平面焊缝须磨平.

2		角 钢	L5#	2	Q235			下料 L=500
1		角 钢	L5#	2	Q235			下料 L=700
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
							进 料 口	
							NE150-06-01-201	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
设 计		标 准 化	图 样 标 记	重 量 比 例				
校 对		批 准		9.05 1:10				
审 核								
工 艺		日 期	2002.05	共 张	第 张			