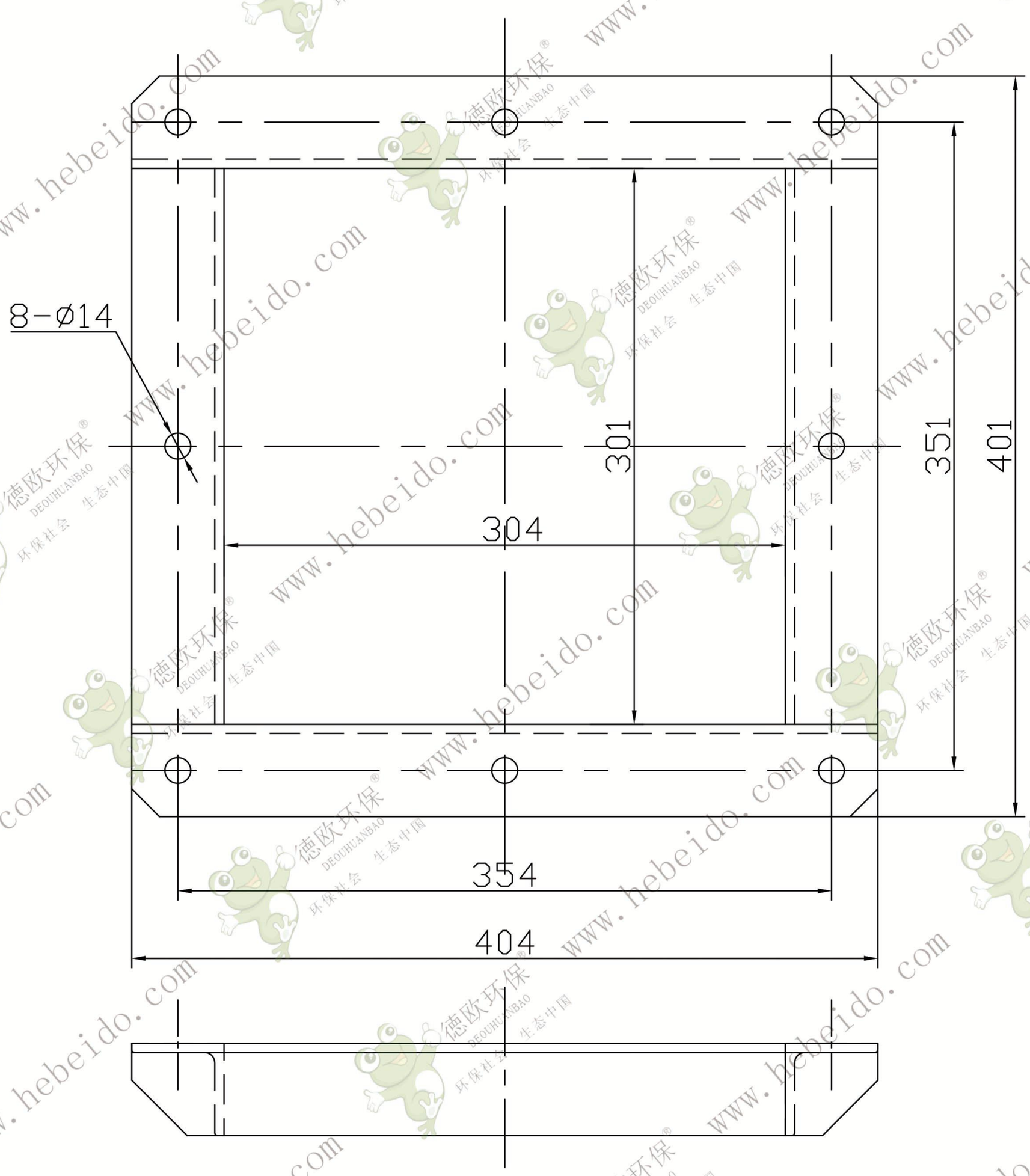
修　改

TH160.1-01.1



1、焊缝不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。

法兰面焊缝磨平。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
2		角钢50X50X5	2	Q235	1.55	3.1	L=404
1		角钢50X50X5	2	Q235	1.17	2.34	L=301

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日

		标准化		
设计	李建通			
审核	秦海波			
工艺	刘飞		批准	

焊接件

阶段标记	重量	比例
	5.8	1:2.5

共　张　第　张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

TH160.1-01.1

法兰1

会　签

描　图

描　校