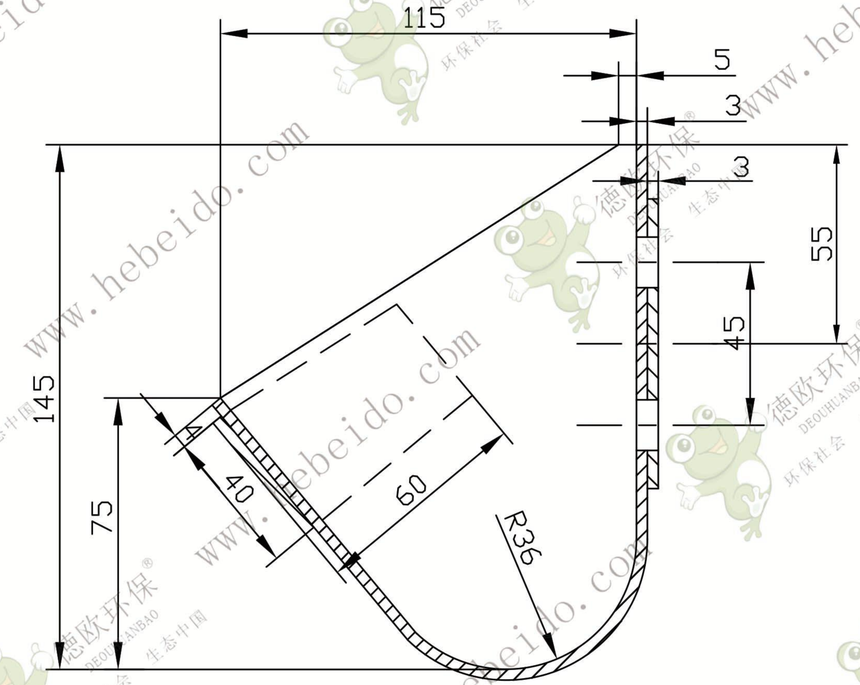
修 改

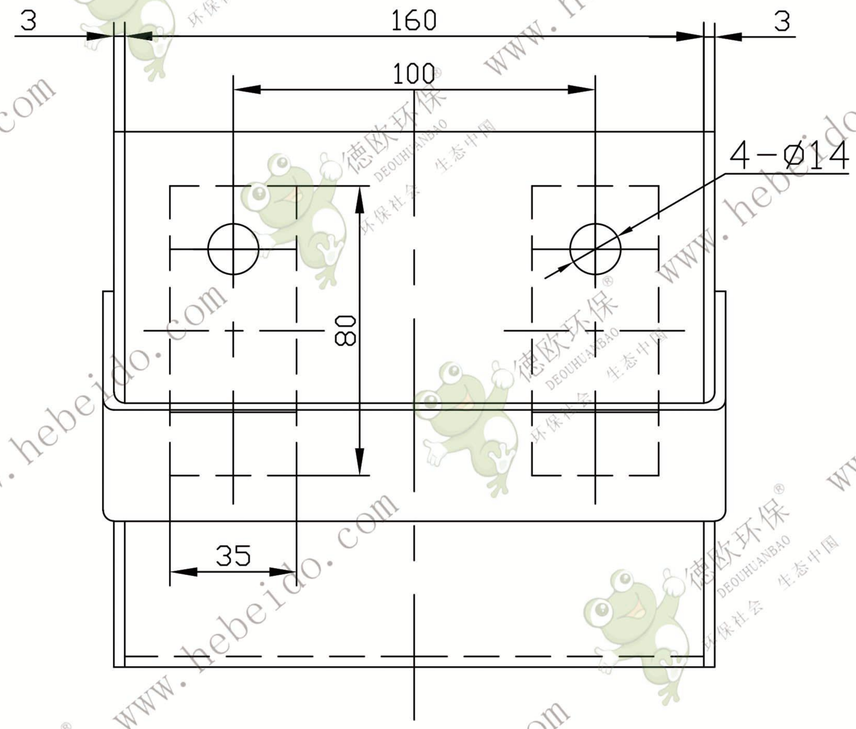
会 签

描 图

描 校

TH160.7-1





1、焊缝不得有气孔、夹渣、裂纹等焊接缺陷。

2、焊缝高度为3mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4		钢板	1	钢板3/16Mn	1.05	1.05	
3		钢板	2	钢板3/16Mn	0.32	0.64	
2		钢板	1	钢板3/16Mn	0.26	0.26	
1		钢板	2	钢板3/16Mn	0.07	0.14	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日
			标准化		
设计	李连通				
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

焊接件

阶段标记	重量	比例
	2.5	1:1.5

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

TH160.7-1

料斗