



其余

技术要求

1. 未注明圆角R=2;
2. 铸件不允许有气孔, 砂眼和缩孔等缺陷存在;
3. 轮缘整体加工后, 按图中从点划线部为9件, 切割缝应小于3mm。

						QT500-7			 德欧环保 环保社会 生态中国
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	
设计	李连通		标准化					320	
审核	秦海波								
工艺	刘飞		批准			共 张 第 张			
									TH800.6.2-2

轮缘