



技术要求:

1. 未注铸造圆角为R2~3.
2. 铸件毛坯须进行时效处理.
3. 铸件的型砂浇冒口, 结疤等清除干净, 毛坯表面应平整光洁.
4. 尺寸 $\phi 160, \phi 107, \phi 170$ 及 $\phi 125$ 与底座32H8-21-1配合加工.

|    |    |    |     |      |   |    |           |                                  |
|----|----|----|-----|------|---|----|-----------|----------------------------------|
|    |    |    |     | 盖    |   |    | 32H8-21-2 |                                  |
|    |    |    |     | 图样标记 |   |    | HT250     |                                  |
| 标记 | 处数 | 更改 | 文件号 | 签    | 字 | 日期 | 比例        | 德欧环保<br>DEOUHUANBAO<br>环保社会 生态中国 |
| 设计 | 李通 |    |     |      |   |    |           |                                  |
| 校对 | 魏  |    |     |      |   |    |           |                                  |
| 审核 | 魏  |    |     |      |   |    |           |                                  |
|    |    |    |     | 共    |   |    | 张第        |                                  |

共: 1