



- 技术要求:
1. 所有钢板下料用自动制。
  2. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$
  3. 钻孔粗糙度  $\sqrt{12.5}$
  4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
6		槽钢 14a-270	1	Q235-A	3.92	
5		钢板 16x140x270	1	Q235-A	4.75	
4		槽钢 14a-270	1	Q235-A	3.92	
3	TD250.1.3-2	法兰框	1	焊接件	4.69	
2	TD250.1.3-1	槽钢 14a-1250	2	Q235-A	36.33	
1		钢板 8x700x1250	1	Q235-A	54.95	
大开门					TD250.1.3	
设计 标准					图样标记 重量 比例	
校对 批准					108.56	
审核 日期					共 页 第 页	
德欧环保					部件图	
环保社会 生态中国					DEOUHuanbao	