



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\nabla 50$
2. 角钢与角钢的连接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 对角线之差均不应大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢	2	Q235-A	3.17	
1		角钢	1	Q235-A	2.07	
序号	图号	L50x5x5-550	数量	材料	重量	备注
				机壳连接法兰		TD250.7.4-1
				焊接件		
设计	李	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	李	批准		5.24		
审核	李	日期	共 页	第 页		

