



技术要求:

1. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$
2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
3. 法兰平面对角线之差均不大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢	2	Q235-A	2.72	
1		L50x50x6-305	2	Q235-A	3.75	
序号	图号	L50x50x6-420	数量	材料	重量	备注
					进料口法兰	
					FLJL(TD250)	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件	
设计	李斌	标准化			图样标记	重量 比例
校对	李斌	批准				6.47
审核	李斌	日期			共 页	第 页

