



技术要求:

1. 驱动装置安装位置分左、右装, 本图为右装。
2. 安装时减速机与电机同心度误差小于 $\phi 1$ 。
3. 安装时传动轴轴端不得涂油脂。
4. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧, 不应对称拧紧。

注: 减速机型号为 KAS108, $i=23.08$;
带逆止器, 胀紧套连接;
右装布置形式为 H-Q1A;
旋向: 面对输出轴为逆时针。

24	GB97-86	平垫 14	4	标准件		
23	GB93-87	弹垫 14	4	标准件		
22	GB41-86	螺母 M14	4	标准件		
21	GB5780-86	螺栓 M14X60	4	标准件		
20	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 (20)	8	标准件		
19	GB97-86	平垫 20	8	标准件		
18	GB97-86	弹垫 20	8	标准件		
17	GB41-86	高强螺母 20	12	标准件		
16	GB5780-86	高强螺栓	8	标准件		
15	GB97-86	M20X85	4	标准件		
14	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 12	4	标准件		
13	GB93-87	弹垫 12	4	标准件		
12	GB41-86	螺母 M12	4	标准件		
11	GB5781-86	螺栓 M12X35	4	标准件		
10	YOX320.KAS108	偶合器罩	1	Q235-A	10.23	
9	TD315.8-1(11kW)	扭力架	1	Q235-A	49.87	
8	GB91-86	开口销8-60	2	标准件		
7	G.X88	销	2	Q235-A		借用件
6	LJG450	连接杆	1	Q235-A	3.96	
5	JLZ.KAS108	绞链座	1	Q235-A	11.94	
4	KAS108.Y160M	驱动底座	1	焊接件	83.36	
3		电动机Y160M-4(11kW)				IP=54 (皖南电机厂)
2		液力偶合器 YOX320	1			???
1		减速机KAS108-AX-160				???
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
			驱动装置		TD315.8 (11Kw)	
			部件			
设计	校对	标准化	图样标记	重量	比例	
审核	批准	日期	共 页	第 页		

