



技术要求

1. 用TD400.4标准机壳按图示加工孔
2. 孔的加工要求冷加工, 防止因热加工造成钢板变形.

防偏机壳						TD400.3P.1	
H=2000						焊接件	
设计	李强	标准化	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	李强	批准		331.91			
审核	李	日期	共 页	第 页			