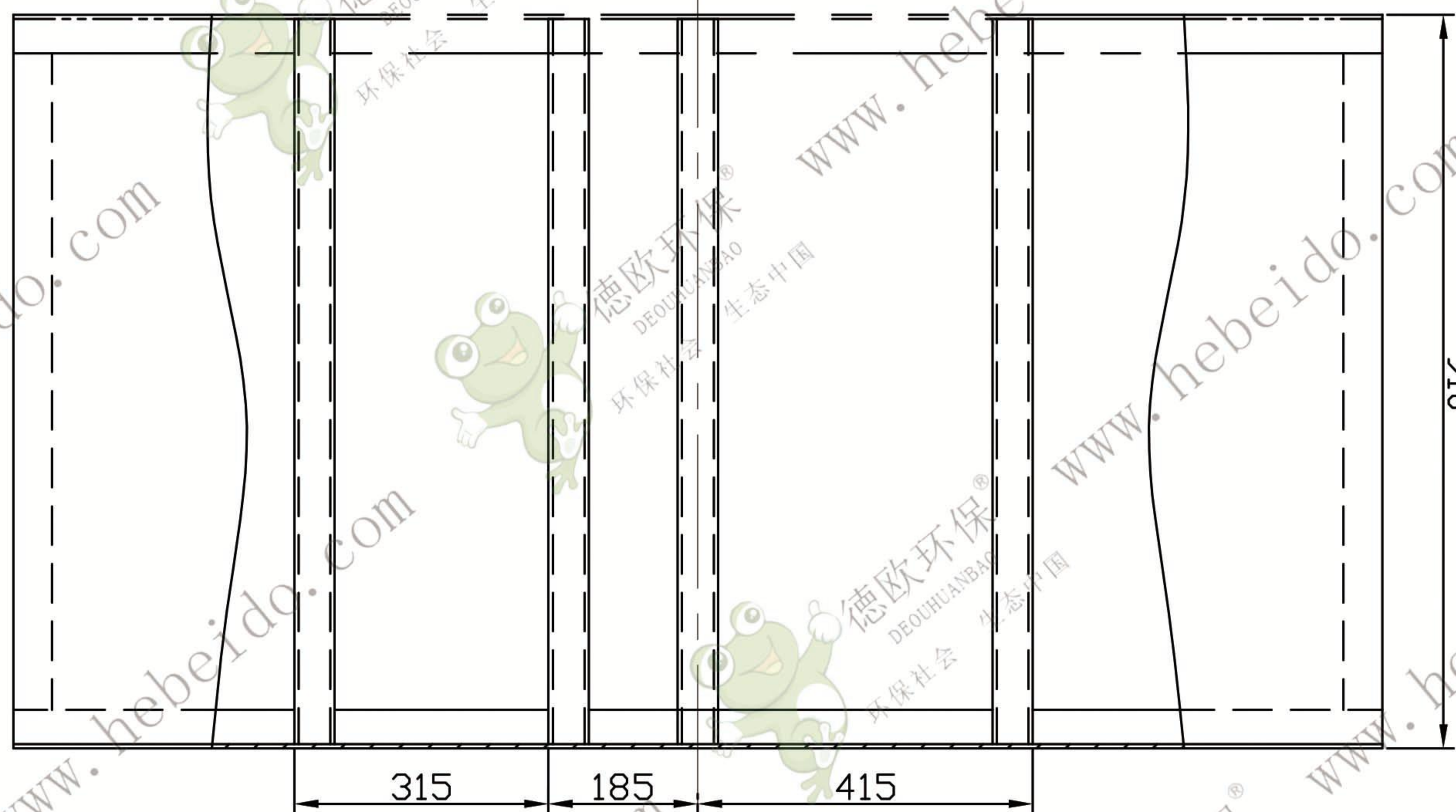
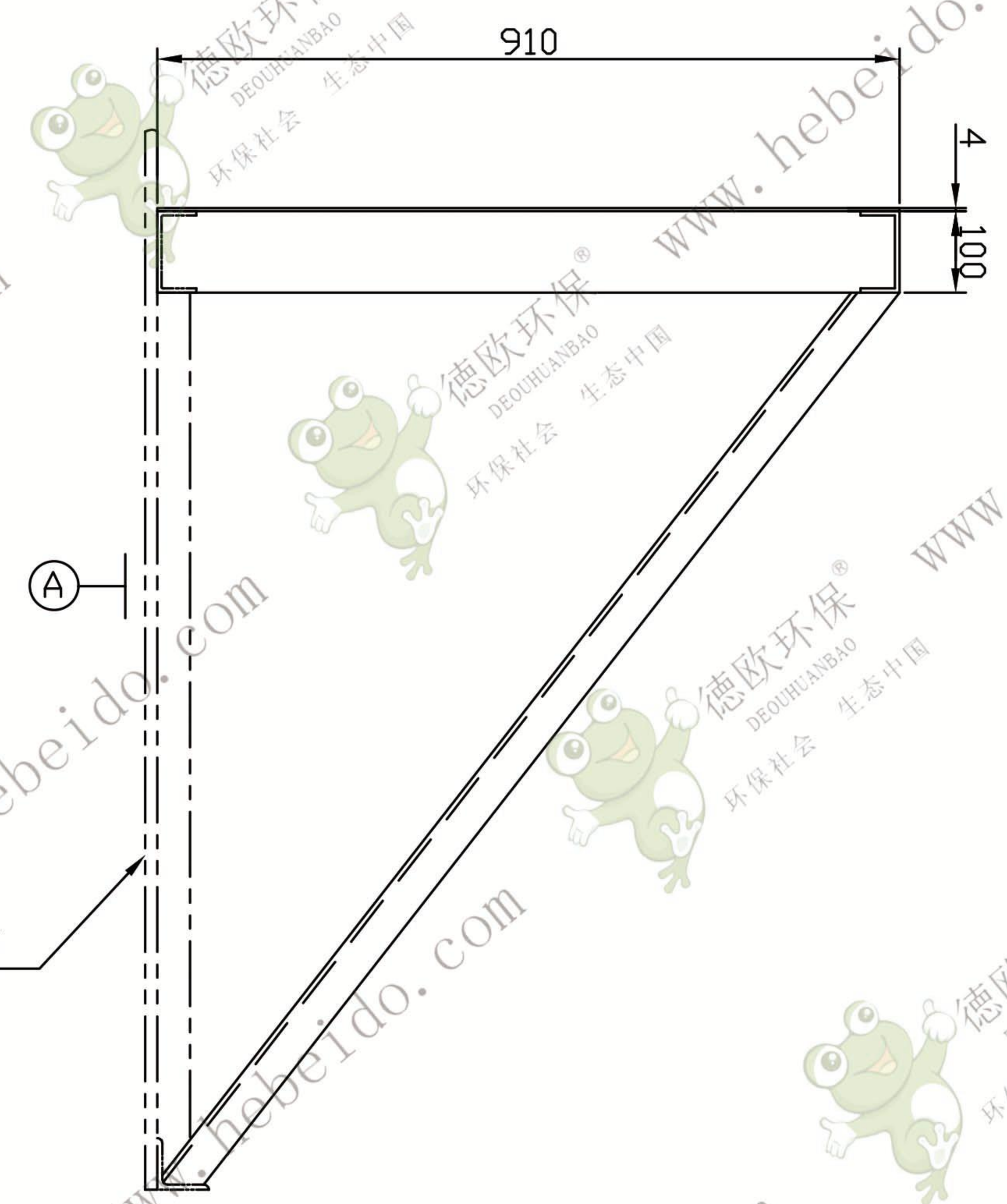


0.20 A
0.20



平台焊在头节槽和角钢上，钢板与平台槽
钢断焊100/100，焊后端面磨平。

				平台结合		TD500-18		
						图样标记	数量	重量
设计		标准化		共 78 张	1	95.49	1:10	
初校	李瑞	审定		第 69 张				
审核	魏斌	批准		材料 槽钢 100x48x5.3 角钢 50x37x4.5 钢板 4.0235-A				
工艺	刘	日期						

