



B-B  
放大

技术要求

1. 焊接处应牢固,
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 校平,涂防锈漆一道
4. 底板中间2-∅12孔在角钢法兰焊后加工,

| 2         | FU200-06-08-1    | 底 板     | 1       | Q235  | 7.442 |             |     |
|-----------|------------------|---------|---------|-------|-------|-------------|-----|
| 1         | FU200-02-13-08-2 | 角 钢 法 兰 | 2       | Q235  | 0.69  | 1.38        |     |
| 序号        | 代 号              | 名 称     | 数量      | 材 料   | 单 重   | 总 重         | 备 注 |
|           |                  |         |         |       |       |             |     |
| 底 板 复 合 件 |                  |         |         |       |       | FU200-06-08 |     |
| 复 合 件     |                  |         |         |       |       |             |     |
| 标记        | 处数               | 更改文件号   | 签 字     | 日 期   |       |             |     |
| 设 计       |                  | 标 准 化   | 图 样 标 记 | 重 量   | 比 例   |             |     |
| 校 对       |                  | 批 准     |         | 8.822 | 1 : 4 |             |     |
| 审 核       |                  |         |         |       |       |             |     |
| 工 艺       |                  | 日 期     | 2002.05 | 共 张   | 第 张   |             |     |



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国