



节距	p	38.1
滚子直径	dr	22.23
齿数	Z	19
齿根距离	Lx	208.457(h11)
齿形	按GB1244-85 制造	

机型	尺寸	L	L1	D1	D2	B	H
XWD7.5-6		88	52	$\phi 65^{+0.046}_0$	$\phi 120$	18 ± 0.0215	$69.4^{+0.20}_0$
XWD7.5-7		112	76	$\phi 80^{+0.046}_0$	$\phi 140$	22 ± 0.026	$85.4^{+0.20}_0$
XWD7.5-8		122	86	$\phi 90^{+0.054}_0$	$\phi 160$	25 ± 0.026	$95.4^{+0.20}_0$
XWD11-9		142	106	$\phi 100^{+0.054}_0$	$\phi 180$	28 ± 0.026	$106.4^{+0.20}_0$
XWD15-10		152	116	$\phi 110^{+0.054}_0$	$\phi 180$	32 ± 0.026	$117.4^{+0.20}_0$

技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面淬火HRC45-50, 深1.4-2.2mm.
3. 未注圆角R1~2, 未注倒角X45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

双排传动小链轮

FU270-01-01A

ZG310-570

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:2
校对			批准					
审核								
工艺			日期	97.7	共	张	第	张

