



技术要求

1. 焊接后,焊缝须平整,并去除焊渣,二角需磨圆,
2. 校平后,喷防锈漆一道

2	FU270-02-02-2	首节上盖板	1	Q235	14.17		
1	FU270-02-02-1	检视口法兰	1	结构件	3.39		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
首节上盖复合						FU270-02-02	
结构件							
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对		批准			17.56	1:5	
审核							
工艺		日期	98.11	共	张	第	张

