



驱动装置基础尺寸表

型号	Y200L-6	Y180L-6	Y160L-6	Y160M-6	Y160L-6	Y160M-6	Y132M-6	Y型	电动机
JZQ650	709	650	610	610	610	610	588	A	
	1170 (1365)	876 (873)	614	614	614	585			
	642	626	626	642	626	585			
	5C-2159	6B-1854	4B-1854	4B-1854	3B-1702				
JZQ500	500	500	500	500	500	500			
	1170 (1365)	776 (773)	614	614	614	585			
	642	626	626	642	626	585			
	5C-2159	6B-1854	4B-1854	4B-1854	3B-1702				
基本尺寸 计算直径 计算直径 三角皮带的数量及型号 传动小链轮的节距 从动带轮的节距 主动带轮的节距 螺栓规格 数量 电动机连接螺栓规格									

注:选用JZQ650以上减速机,或其它系列减速机,请与本公司技术部联系“()”表格中的数据。

技术要求

- 件5 驱动机架由电动机机架,减速机机架焊接而成,焊接前先各自安装所对应的电动机和减速机,并调整使两皮带轮槽与槽之间对齐,然后将两机架焊接。
- 件9与首节机壳,链轮罩采用现场焊接,具体位置现场安装时定。
- 驱动装置分左装,右装两种,该视图为左装,右装驱动装置与之相反。
- 序号6的传动小链轮在电机功率小于5Kw时,节距为38.1mm,零件同FU270-01-01,当电机功率大于15Kw时,节距为44.45mm,零件同WE100-01-01A。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
21		支承块	2	Q235			用户自制
20	GB41-86	螺母	4	Q235			用户自备
19	GB5780-86	张紧螺栓	4	35			用户自备
18	GB93-87	弹簧垫圈	4	65Mn			规格与电机配
17	GB853-76	槽钢用方斜垫圈	4	Q235			规格与电机配
16	GB41-86	螺母	4	Q235			规格与电机配
15	GB5780-86	螺栓	4	Q235			规格与电机配
14	GB93-87	弹簧垫圈	n	65Mn			规格与减速机配
13	GB853-76	槽钢用方斜垫圈	n	Q235			规格与减速机配
12	GB41-86	螺母	n	Q235			规格与减速机配
11	GB5780-86	螺栓	n	Q235			规格与减速机配
10	FU350-01-01	链轮罩	1	结构件			
9		支承角钢 L5#	2	Q235			用户自制
8	GB1243.1-83	传动链条24A-2X98	1	成品			
7		JZQ系列减速机	1	成品			根据选型表
6		传动小链轮	1	ZG310-570			规格见技术要求
5	JIJIA-01-00	驱动机架	1	结构件			根据驱动装置配
4	JBDL-00	从动带轮	1	HT200			规格见表
3	GB1171-74	三角皮带		成品			规格及数量见表
2	YBDL-00	主动带轮	1	HT200			规格见表
1		Y系列三相异步电动机	1	成品			根据选型表

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				驱动装置		FU350-01-00	
				部件		部件	
设计	标准	日期	共	张			
校对	批准	日期	共	张			
审核	日期	2002.05	共	张			
工艺	日期	2002.05	共	张			

