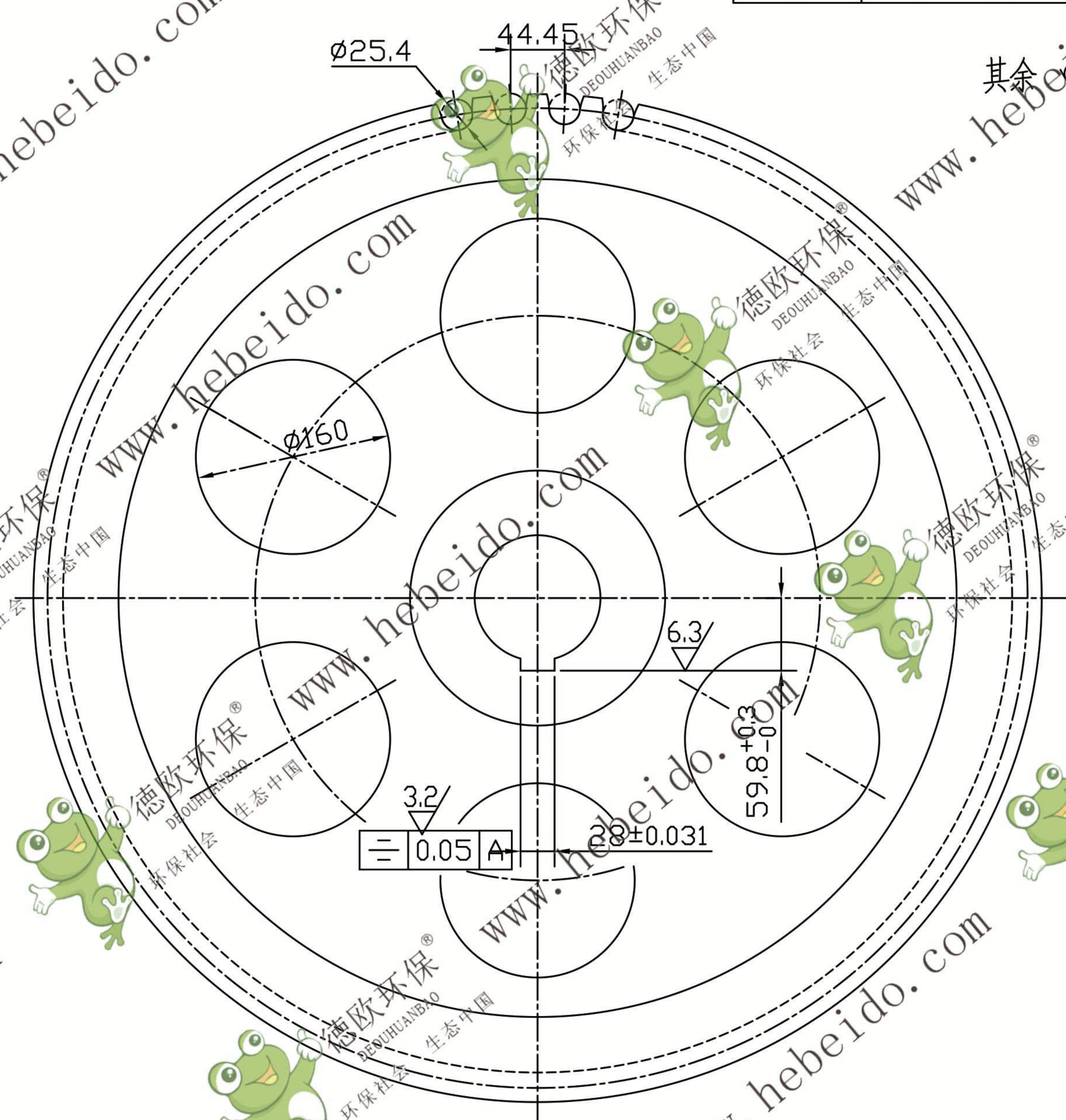
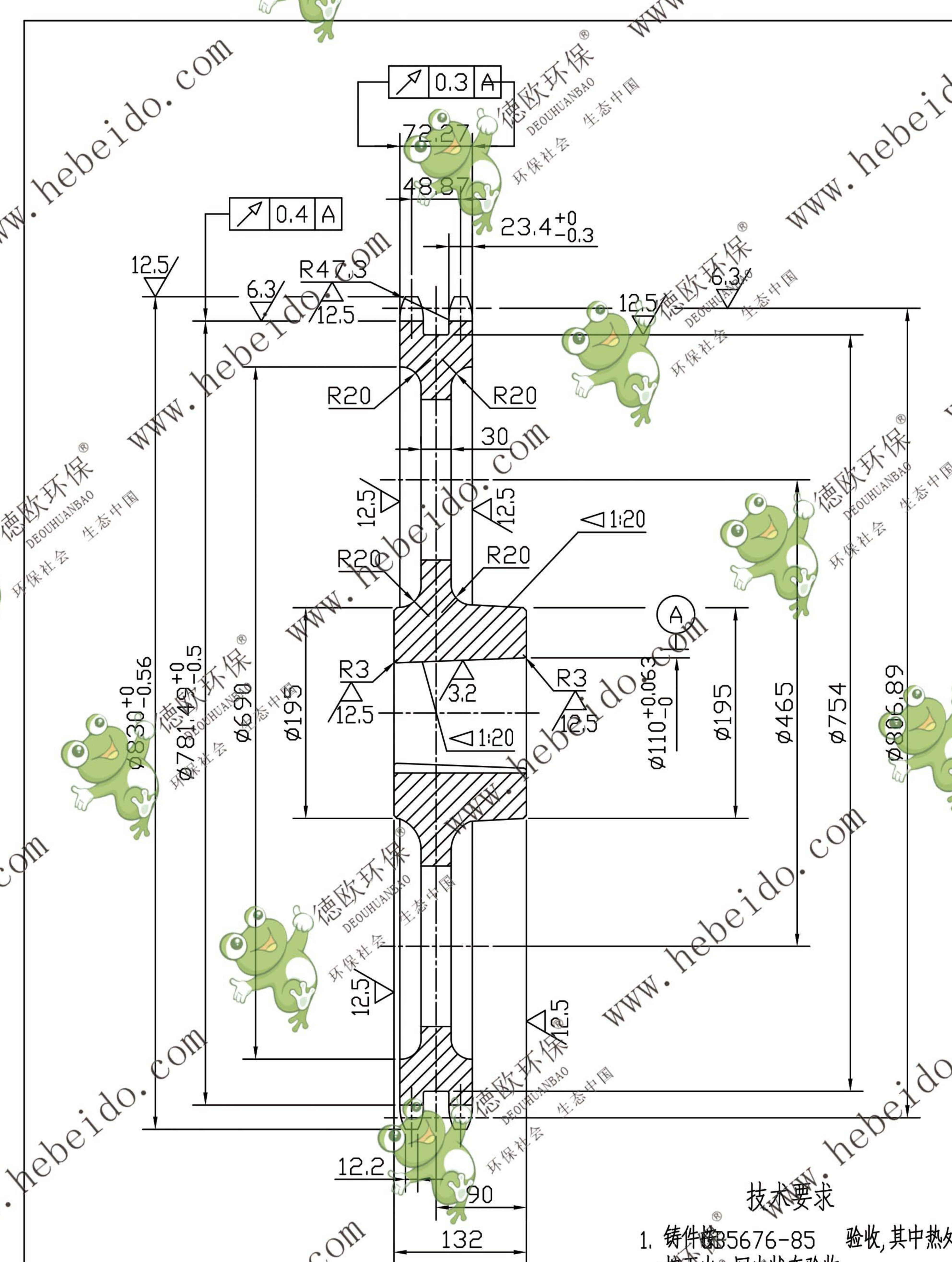


节距	P	44.45
齿数	Z	57
滚子直径	dr	∅25.4
齿根距离	Lx	781.18(H11)
齿形	按3R-GB1244-85制造	



技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面淬火45~50, 1.深2.2 mm
3. 未注圆角~R8. 未注倒角45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆

传动链轮						FU350-Q2-01(57A)	
7G310-570						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计						140	1:5
校对							
审核							
工艺							
日期 2002.05				共	张	第	张