



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
3. 校平
4. 下料尺寸: 141995X4

侧板						FU350-02-11-03	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235		
设计			标准化	图样	标记	重量	比例
校对			批准			57.19	1:1
审核							
工艺			日期	2002.05	共	张	第 张

