



技术要求

1. 全部孔加工后进行折边, 焊接
2. 涂防锈漆一道
3. 件2 下料尺寸为 $\sqrt{262}$ 弯曲如图
4. 校平,

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重	总重 量	备注		
2		手柄	1	Q235A	0.16				
1		视孔盖	1	Q235A	5.74		430X550X3		
视孔盖					FU350-02-17				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	复 答 件				
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对		批准						5.90	1:5
审核									
工 者		日期	2002.05	第 张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				