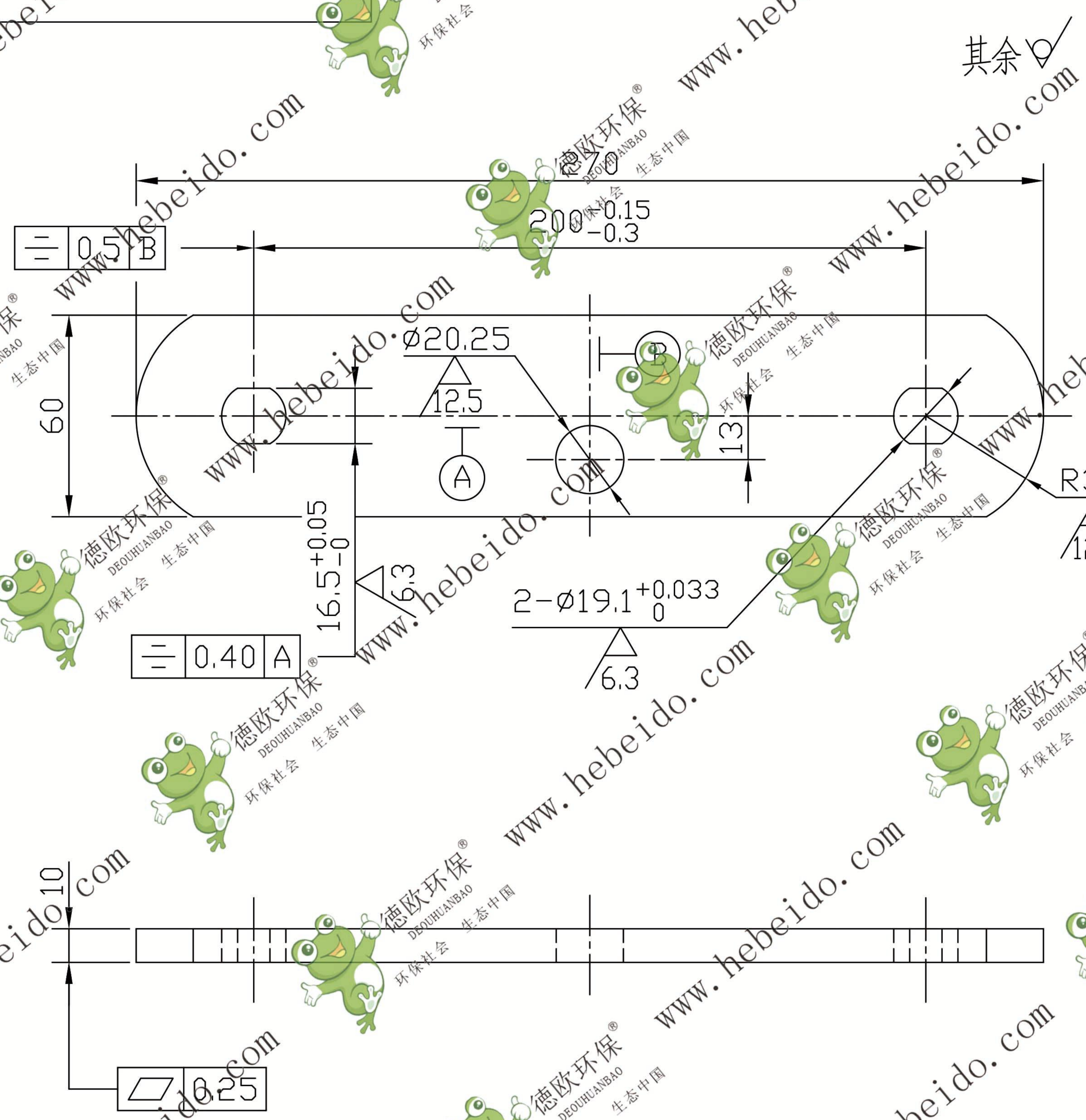
其余
270
200 -0.15 -0.3
0.5 B
Ø20.25
12.5
B
A
60
13
R35
12.5
16.5 +0.05 -0
6.3
2-Ø19.1 +0.033 0
6.3
0.40 A
10
0.25

技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32.
2. 链板表面无明显毛刺或缺角.
3. 链板需滚光,发蓝处理.

					外链板				FU350-05-01-02
标记	处数	更改文件号	签字	日期					45Mn
设计		标准化			图样标记		重量	比例	
校对		批准					1.15	1:2	
审核									
工艺		日期	2002.05		共 张		第 张		

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国
www.hebeido.com