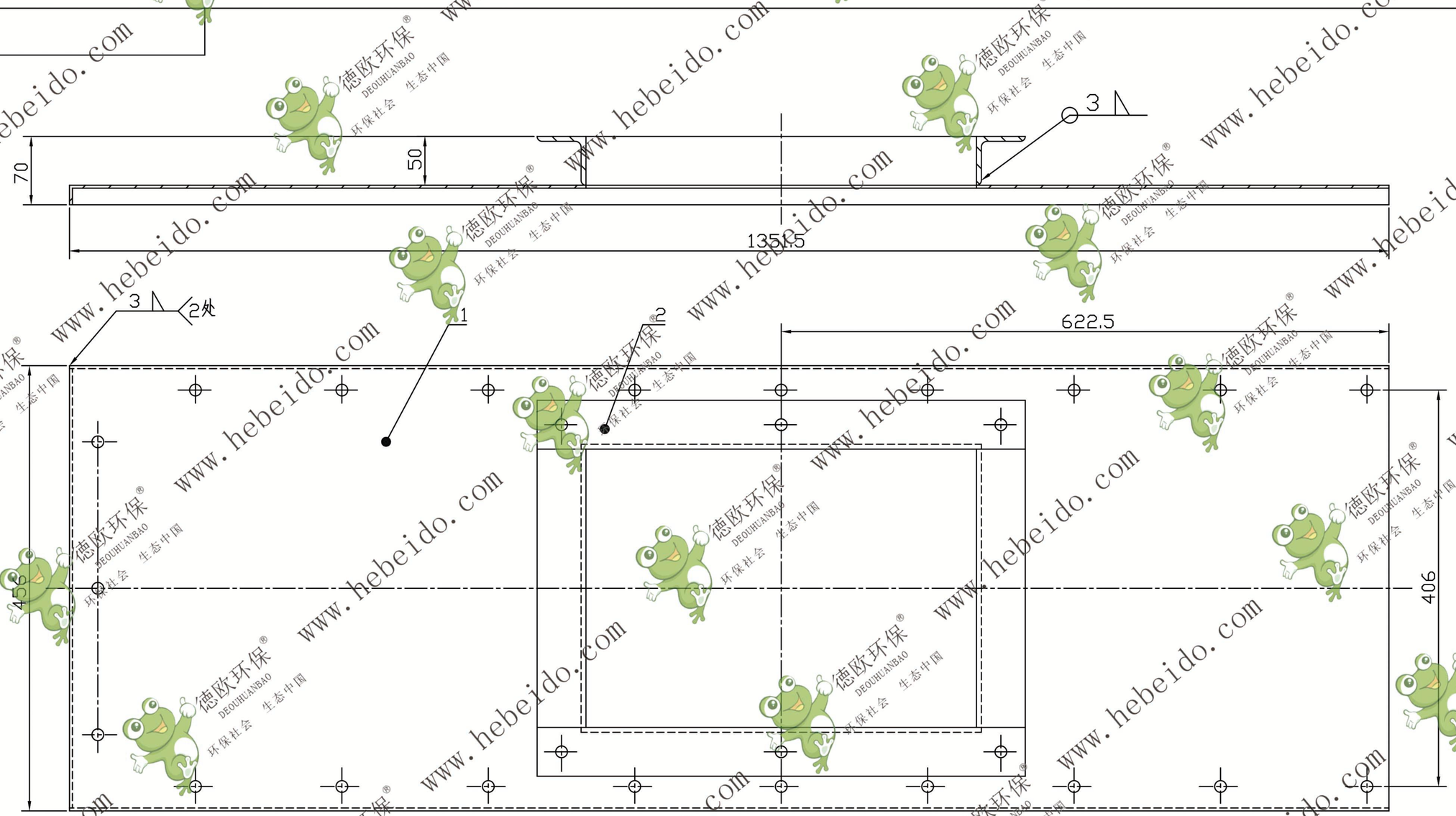

技术要求

1. 焊接后,焊缝须平整,并去除焊渣,二角需磨圆.
2. 校平后,喷防锈漆一道.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	同FU350-02-15-01	视孔架	1	复合件	5.86		
1	FU350-06-01-01	尾节上盖板	1	Q235	12.28		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	2002.05	

尾节上盖板复合

图样标记	重量	比例
	18.14	1:4
共 张	第 张	

FU350-06-01

复合件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国