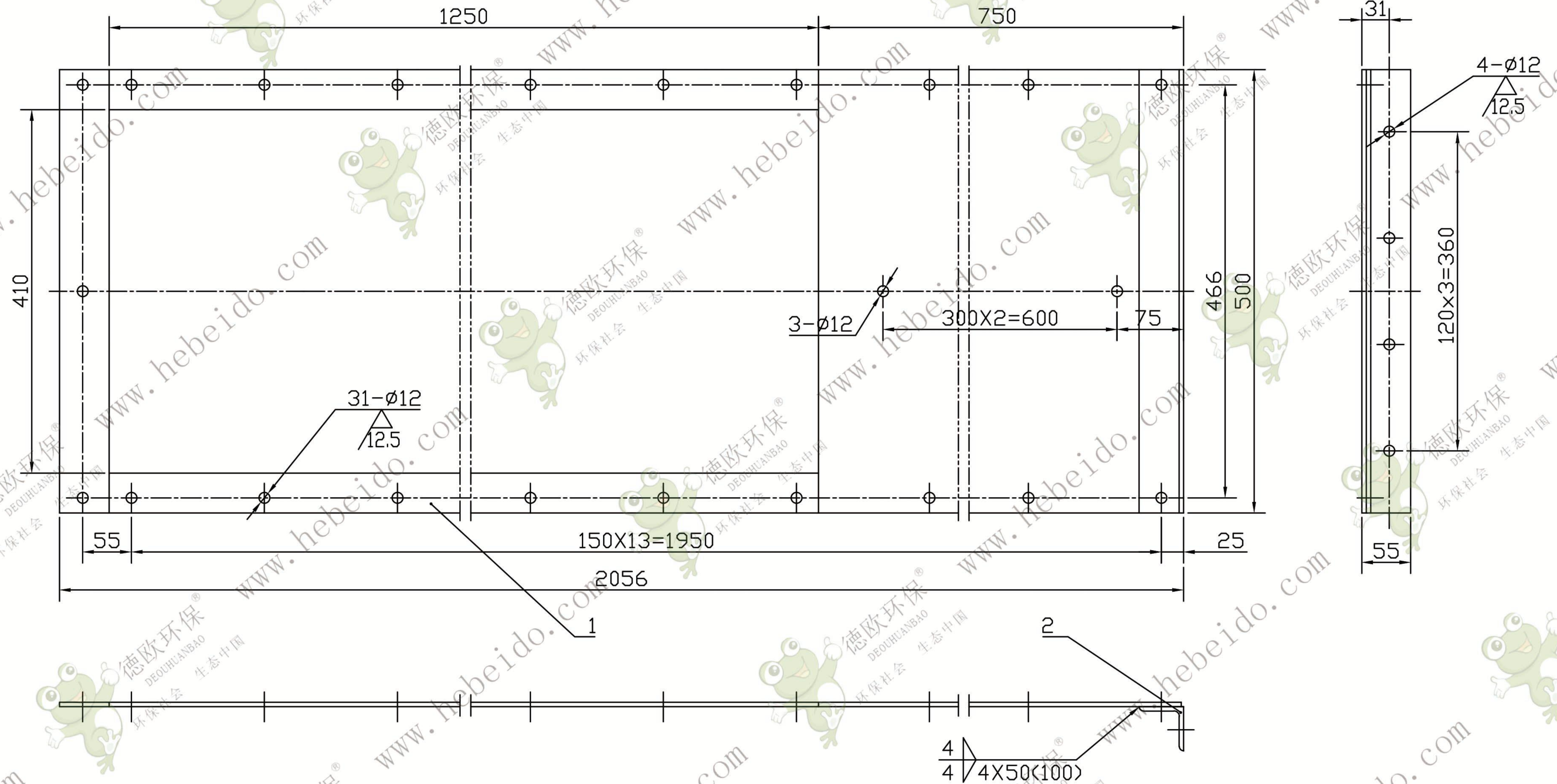


FU410-02-03



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后仍需校平.
2. 去除毛刺, 装配前涂防锈漆一道.

2	FU410-02-03-02	角钢法兰	1	Q235	1.85		
1	FU410-02-03-01	首节底板	1	Q235	20.19		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
首节底板复合						FU410-02-03	
复合件							
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
校对						22.04	1:5
审核							
工艺							
共 张						第 张	

