



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU410-05-04-2	内链钩 (普通型)	1	Q235	0.73	圆钢 Ø20	
1	FU410-05J-03-1	内链板 (加强型)	1	45Mn	1.486	扁钢 10X75	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重 重 量	总 重 量	备 注
内链板复合 (加强型)						FU410-05J-03	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设 计			标 准 化				
校 对	李连通		批 准				
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞		日 期		图 样 标 记	重 量	比 例
				共 张	2.216	1:2	第 张