



节距	P	44.45
齿数	Z	57
滚子直径	dr	ø25.4
齿根距离	Lx	781.18(H11)
齿形	按 3R-GB1244-85 制造	



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面淬火HRC45~50,深 1.4~2.2 mm.
3. 未注圆角R5~8.未注倒角 4X45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

B - B

					传动链轮 (双排)			FU500-Q2-06A	
								ZG310-570	
设计	李连通	标准化	图样	标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
校对		批准			189.93	1:5			
审核	陈海波								
工艺	刘飞	日期							