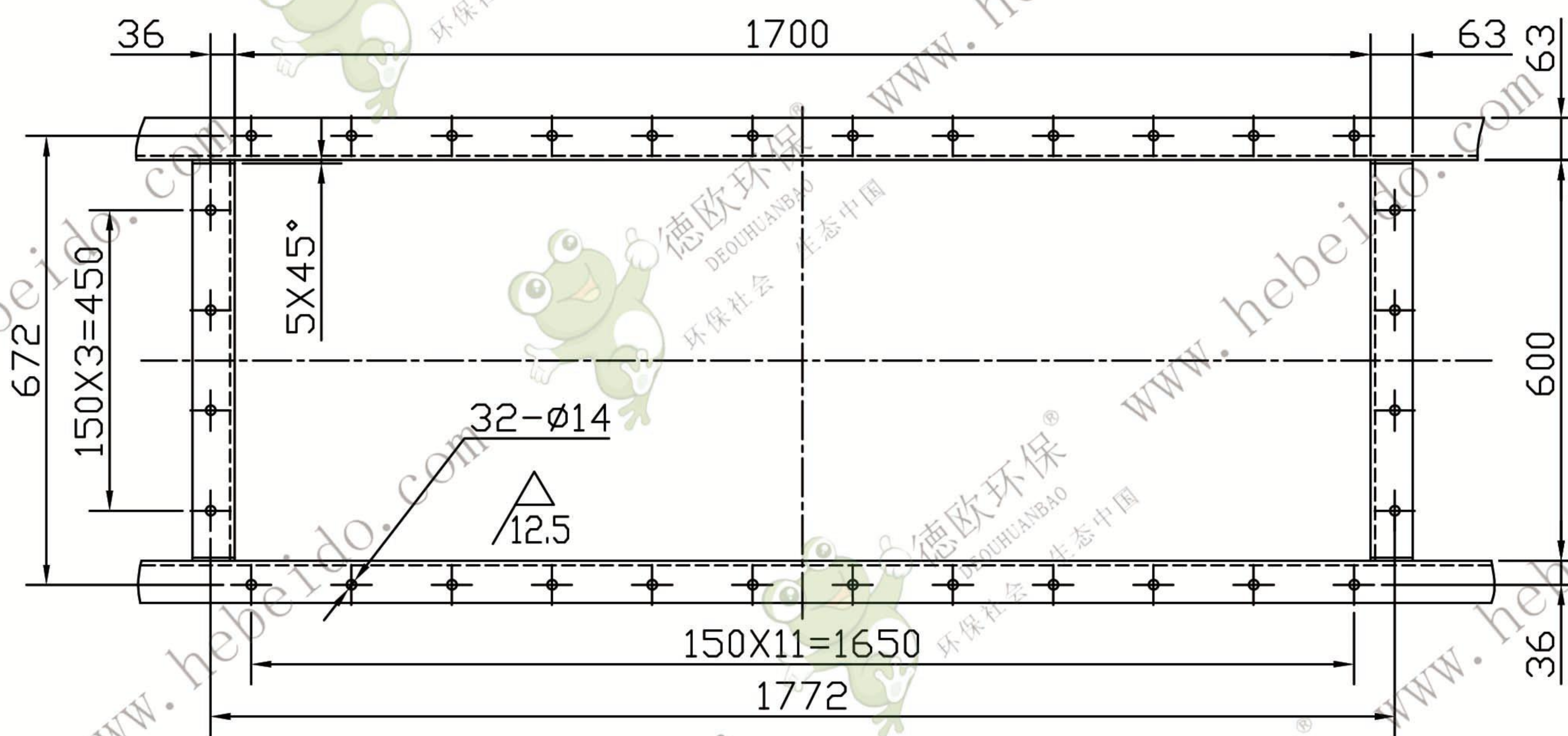


技术要求

1. 槽钢的坡口均为 5X45°;
2. 支架焊接后须校平, 并磨平上下焊缝, 去除焊渣;
3. 所有孔在槽钢焊接后进行加工;
4. 装配前涂防锈漆一道。



4		16a# 槽钢	1	Q235			
3		16a# 槽钢	2	Q235			
2		16a# 槽钢	1	Q235			
1		16a# 槽钢	2	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
首节出料口支架					FU600-02-01-1		
标记	数量	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对		李连通	批准				1:12
审核		秦海斌					
工艺		刘飞	日期		共	张	第
					德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		