



技术要求
 1. 钢板下料后必须平整, 加工后仍须校平。
 2. 去除毛刺。

					首节轴承座板			FU600-02-01-4a-3	
标记	外数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:8	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	

德欧环保
 DEOUHUANBAO
 环保社会 生态中国