



技术要求

1. 各零件必须平整, 焊接后找平。
2. 侧板共有两件, 一件如图, 另一件与其对称。
3. 14-Ø14 孔在侧板两端扁钢焊好后加工。
4. 装配前涂防锈漆一道。
5. 长边下料尺寸为 1529, 短边下料尺寸为 1237。

					中间(过渡)节侧板			FU600-03A-01-1	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 δ=6	
设计			标准化				1:12	德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	
校对		李连通	标准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	