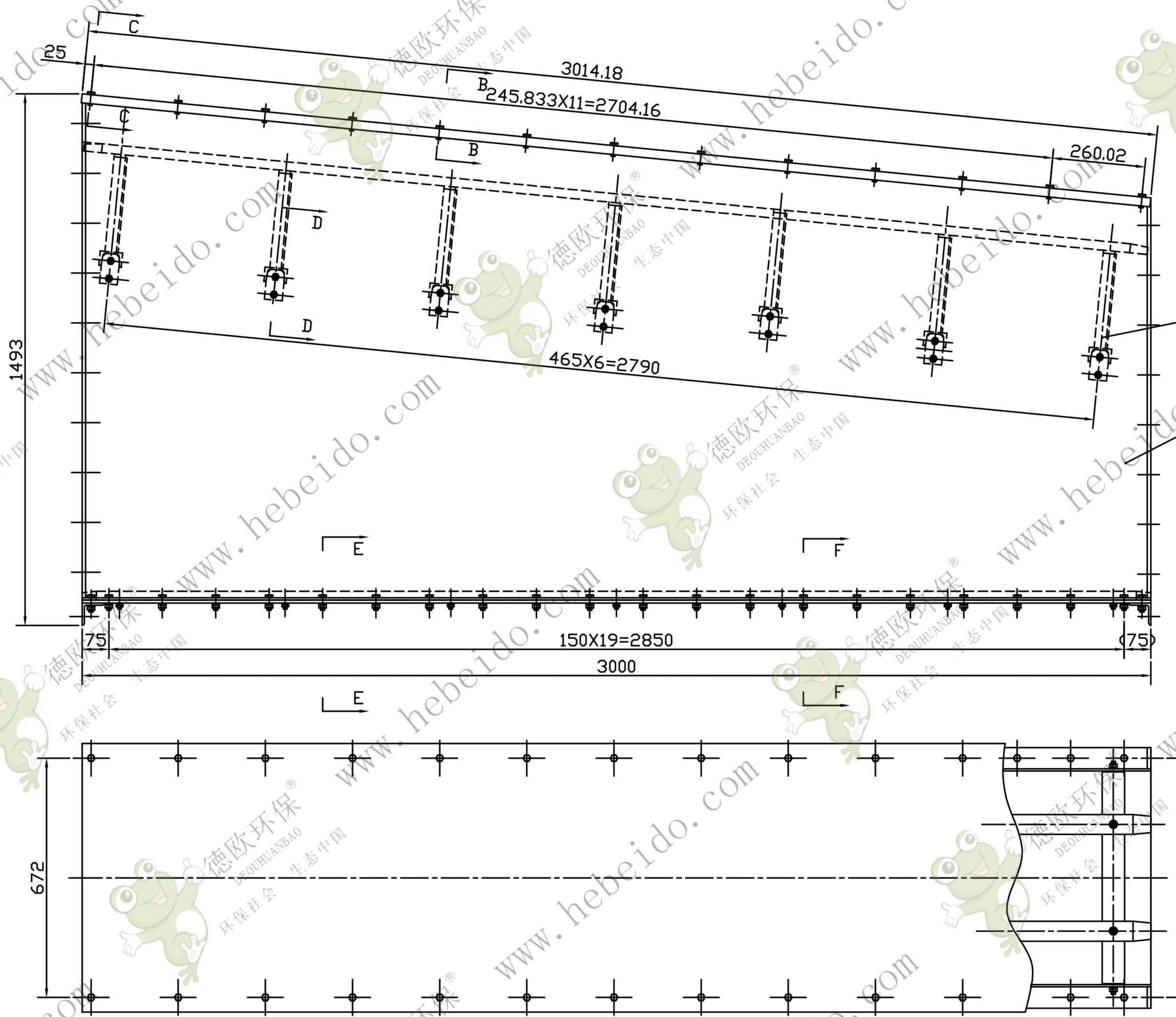
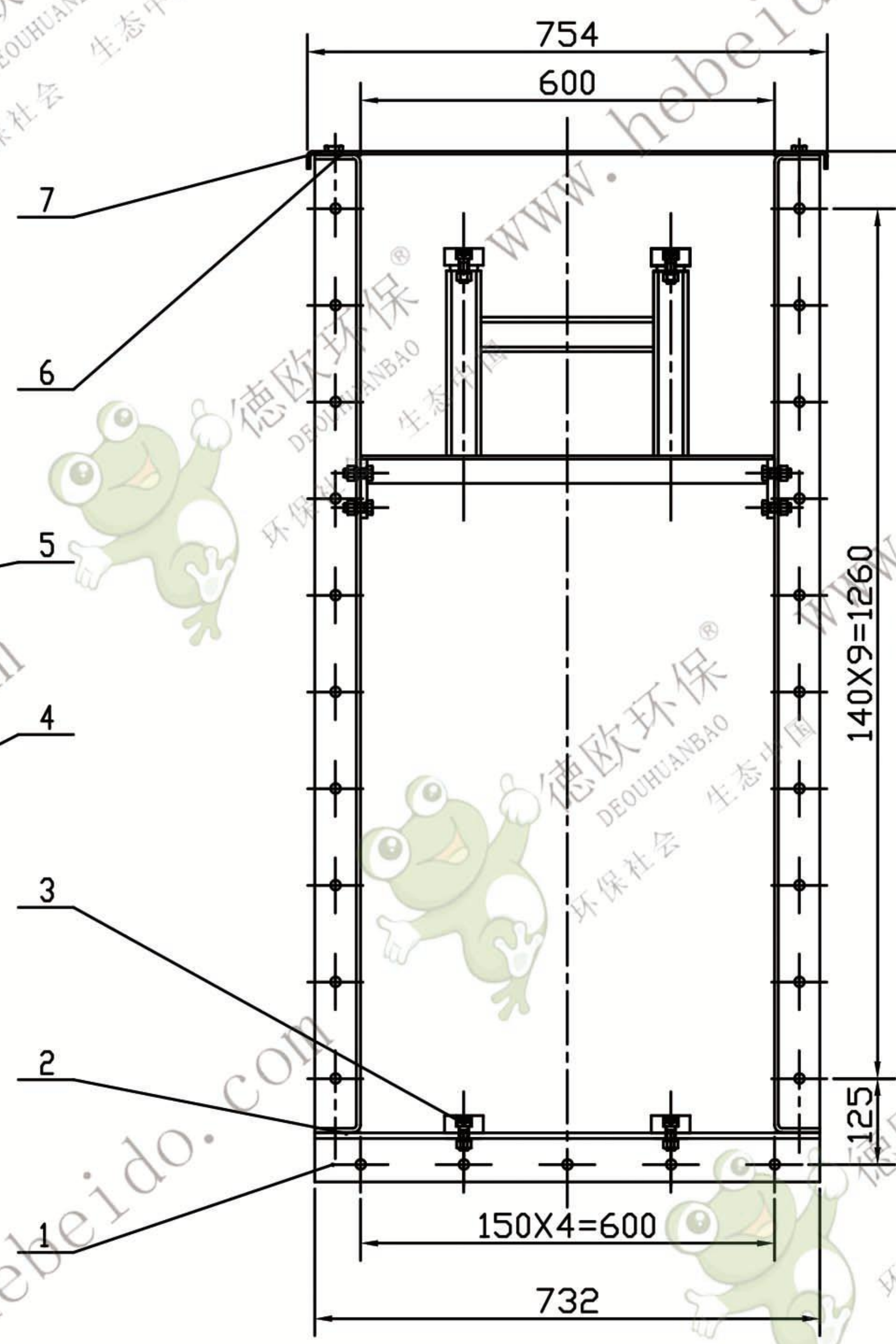

C
25
3014.18
B
245.833X11=2704.16
C
B
260.02
D
D
465X6=2790
1493
E
F
75
150X19=2850
75
3000
E
F
672
672


754
600
7
6
5
4
3
2
1
140X9=1260
1468
125
150X4=600
732

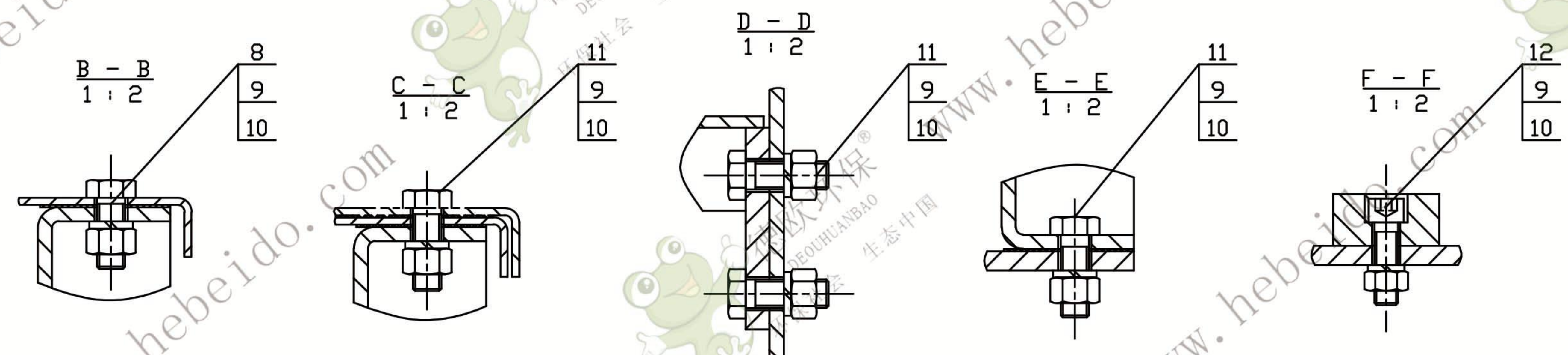
技术要求

1. 各零件装配前必须平整。
2. 机壳两端法兰面的平面度为 1.5mm.
3. 机壳两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为 1.5mm.
4. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为 2mm，且只允许向外凸起。
5. 机壳装配后其内腔尺寸保证在 600±1.对角线尺寸公差保证在 ±1.
6. 内外表面涂防锈漆一道，外表面加喷色漆一道。

注： 1. 上盖板与侧板之间所垫密封件（纸柏或石棉线）在整机安装后铺垫，此密封件用户自备。

2. 机壳装配时，盖板只需拧两端四颗（M12X35）螺栓组件，其余二十二颗（M12X30）螺栓组件在发货时另行发货。

3. 法兰连接螺栓组件（M12X45），在发货时另行发货。


B - B
1 : 2
8
9
10
C - C
1 : 2
11
9
10
D - D
1 : 2
11
9
10
E - E
1 : 2
11
9
10
F - F
1 : 2
12
9
10

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8	GB5781-86	螺 栓 M12X30	22	Q235			外 购
7	FU600-03JA-02	中间（过渡）节盖板 δ=4	1	Q235			
6	GB3985-83	垫 片 δ=1	2	石棉橡胶板			或用 ø10石棉线
5	FU600-03-03	钢 梯 复 合 （加强型）	7	结构件			
4	FU600-03JA-01	中间（过渡）节侧板复合	2	结构件			
3	FU600-03J-05	中间（标准）节导轨	4	45			
2	GB3985-83	垫 片 δ=1	2	石棉橡胶板			下料 50X3000
1	FU600-03-01	中间（标准）节底板复合	1	结构件			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重 重 量	总 重	备 注

12	GB70-85	圆柱头内六角螺栓 M12X35	28	35	0.051	1.43	外 购	10	GB93-87	弹 簧 垫 圈 12	122	65Mn			外 购
11	GB5781-86	螺 栓 M12X35	72	Q235	0.0453	3.262	外 购	9	GB41-86	螺 母 M12	122	Q235			外 购

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	
设 计		标 准 化		图 样 标 记	
校 对	李德通	批 准		重 量	比 例 1:10
审 核	秦德波			共 张	第 张
工 艺	刘飞	日 期			

中间（3.0米过渡）节

（加强型）

FU600-03JA-00

组合件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

www.hebeido.com 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国