



技术要求

1. 各零件必须平整, 焊接后找平。
2. 侧板共有两件, 一件如图, 另一件与其对称。
3. 14-Ø14 孔在侧板两端扁钢焊好后加工。
4. 装配前涂防锈漆一道。

3	FU600-03-02-2	扁钢 $\delta=10$	1	Q235			
2	FU600-03A-01-2	扁钢 $\delta=10$	1	Q235			
1	FU600-03A-01-1	中间(过渡)侧板	1	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
					FU600-03A-01		
					结构件		
标记	数量	更改文件号	签字	日期	中间(过渡)侧板复合 图样标记 重量 比例 1:12 共 张 第 张 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计			标准化				
校对	李进通		标准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期				