



其余 12.5

技术要求

- 1、未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ ，未注圆角为R1.5；
- 2、齿部表面淬火HRC40-45，淬硬深度为3-5mm。

图号	D (H7)	d	t	L	重量
XL24A. 15/55. 1. 1	$55^{+0.030}_0$	16 ± 0.0215	59.3	85	9.5
XL24A. 15/65. 1. 1	$65^{+0.030}_0$	18 ± 0.0215	69.4	90	10.3
XL24A. 15/65. 1. 1	$65^{+0.030}_0$	18 ± 0.0215	69.4	105	11.2
XL24A. 15/70. 1. 1	$70^{+0.030}_0$	20 ± 0.026	74.9	105	11.6
XL24A. 15/75. 1. 1	$75^{+0.030}_0$	20 ± 0.026	79.9	105	11.8
XL24A. 15/80. 1. 1	$80^{+0.030}_0$	22 ± 0.026	85.4	110	12.3
XL24A. 15/85. 1. 1	$85^{+0.035}_0$	22 ± 0.026	90.4	130	14.1
XL24A. 15/90. 1. 1	$90^{+0.035}_0$	25 ± 0.026	95.4	120	13.8
XL24A. 15/95. 1. 1	$95^{+0.035}_0$	25 ± 0.026	100.4	130	14.8

				MS32				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	小链轮
设计		李连通	标准化	标准化				
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期		共 共几页 页	第 第几页 页		