



1. 装配后要求轴承转动灵活, 无卡碰。
2. 选用本头部时根据实际情况, 输送距离及用户要求选取合适的头部结构型式及头轴直径。
3. 本头部图号中21指采用3002链杆, 31指采用3003链杆。
4. 图号中后缀指头轴轴承位直径。

图号	d	d1	L	H	A	C	件1 头部机壳		件2 带座轴承	件3 螺栓	件4 螺母	件5 平垫	件6 弹垫	件9 侧压板	件10 轴端挡板	件11 头轴	件12 平键	件13 盘根盒	件14 头轮	件18 平键	
							图号	图号													
RMSM315/21/01.65	65	55	118	347.5	90	260	RMSM315/21/01.65-1	UCP313	M22X75	M22	22	22	A035/5002	DB70	RMSM315/01.65-2	C16X110	A023/5013	B020/2001	22X110		
RMSM315/31/01.65							RMSM315/31/01.65-1														
RMSM315/21/01.80	80	70	178	369.5	106	300	RMSM315/21/01.80-1	UCP316	M24X85	M24	24	24	A035/5003	DB80	RMSM315/01.80-2	C20X170	A023/5014	B020/2002	25X130		
RMSM315/31/01.80							RMSM315/31/01.80-1														
RMSM315/21/01.95	95	85	178	389.5	125	360	RMSM315/21/01.95-1	UCP319	M30X95	M30	30	30	A035/5004	DB100	RMSM315/01.95-2	C22X170	A023/5015	B020/2003	28X150		
RMSM315/31/01.95							RMSM315/31/01.95-1														
RMSM315/21/01.120	120	110	198	412.5	160	450	RMSM315/21/01.120-1	UCP324	M36X130	M36	36	36	A035/5005	DB125	RMSM315/01.120-2	C28X190	A023/5016	B020/2004	36X190		
RMSM315/31/01.120							RMSM315/31/01.120-1														

16	A033/0010	脱链刀	1	焊接件		
15	GB1096-79	平键(规格见表)	1	45		
14	见表	头轮	1	ZG310-570		
13	见表	盘根盒	2	部件		
12	GB1096-79	平键(规格见表)	1	45		
11	见表	头轴	1	45或40Cr		
10	见表	轴端挡板	1	Q235-A		借用
9	见表	侧压板	2	焊接件		
8	A035/5401	导向压块	4	Q235-A		
7	A039/0000	观察盖	1	焊接件		
6	GB93-87	弹垫(规格见表)	4	65Mn		
5	GB97-85	垫圈(规格见表)	4	45		
4	GB6170-86	螺母(规格见表)	4	45		
3	GB5782-86	螺栓(规格见表)	4	45		
2	见表	带座轴承	见表	部件		
1	见表	头部机壳	1	部件		

MS32



标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通	标准	标准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞						
共 共 页				第 第 页			