



- 技术要求
1. 除件13为100X100花焊,其余焊缝均为连续焊缝,焊缝高度不小于最薄件的板厚.
  2. 件20下导轨与件17底板之间钻孔塞焊.
  3. 所有孔  $\frac{25}{H14}$

| 图号                  | B   | C   | D   | E   | F   | G  | H   | 件15导向滑槽   | 件20下导轨     |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------|------------|
| RMSM315/21/01.65-1  | 260 | 605 | 705 | 189 | 350 | 24 | 90  | A034/0010 | δ 6X65X200 |
| RMSM315/31/01.65-1  |     |     |     |     |     |    |     | A034/0011 | δ 6X80X200 |
| RMSM315/21/01.80-1  | 300 | 635 | 755 | 214 | 410 | 26 | 106 | A034/0010 | δ 6X65X200 |
| RMSM315/31/01.80-1  |     |     |     |     |     |    |     | A034/0011 | δ 6X80X200 |
| RMSM315/21/01.95-1  | 360 | 655 | 785 | 229 | 480 | 34 | 125 | A034/0010 | δ 6X65X200 |
| RMSM315/31/01.95-1  |     |     |     |     |     |    |     | A034/0011 | δ 6X80X200 |
| RMSM315/21/01.120-1 | 450 | 675 | 825 | 249 | 580 | 40 | 141 | A034/0010 | δ 6X65X200 |
| RMSM315/31/01.120-1 |     |     |     |     |     |    |     | A034/0011 | δ 6X80X200 |

|    |           |                  |    |        |      |      |     |
|----|-----------|------------------|----|--------|------|------|-----|
| 21 |           | 扁钢 δ 10X50X315   | 2  | Q235-A | 1.2  | 2.4  |     |
| 20 | 见表        | 下导轨              | 1  | 65Mn   |      |      |     |
| 19 |           | 扁钢 δ 10X50X485   | 2  | Q235-A | 1.9  | 3.8  |     |
| 18 |           | 扁钢 δ 10X50X415   | 3  | Q235-A | 1.6  | 4.8  |     |
| 17 |           | 钢板 δ 6X190X315   | 1  | Q235-A |      | 2.8  |     |
| 16 |           | 角钢 50X50X5 L=472 | 2  | Q235-A |      |      |     |
| 15 | 见表        | 导向滑槽 L=530       | 1  | 焊接件    |      |      | 见详图 |
| 14 | A034/1002 | 支撑杆              | 4  | 部件     |      |      |     |
| 13 |           | 筋板 δ 8           | 4  | Q235-A |      |      |     |
| 12 |           | 钢板               | 2  | Q235-A |      |      |     |
| 11 |           | 扁钢 δ 10X44X95    | 2  | Q235-A | 0.3  | 0.6  |     |
| 10 |           | 槽钢 10 L=485      | 1  | Q235-A |      | 4.8  |     |
| 9  |           | 扁钢 δ 10X44X415   | 1  | Q235-A |      | 1.4  |     |
| 8  |           | 钢板 δ 5X415X485   | 1  | Q235-A |      | 7.9  |     |
| 7  |           | 扁钢 δ 10X44X125   | 2  | Q235-A | 0.4  | 0.8  |     |
| 6  |           | 钢板 δ 4X415X580   | 1  | Q235-A |      | 7.6  |     |
| 5  | GB97-85   | 垫圈 12            | 28 | 45     |      |      |     |
| 4  | GB6170-86 | 螺母 M12           | 28 | 45     |      |      |     |
| 3  | GB5782-86 | 螺栓 M12X35        | 28 | 45     |      |      |     |
| 2  |           | 钢板 δ 5X405X830   | 1  | Q235-A |      | 13.2 |     |
| 1  |           | 钢板 δ 6X563X1440  | 2  | Q235-A | 36.5 | 73   |     |

| 标记      |     |     |     | 更改文件号 |  | 签字 |  | 日期 |  | 图样标记    |  | 重量 |  | 比例 |  |
|---------|-----|-----|-----|-------|--|----|--|----|--|---------|--|----|--|----|--|
| 设计      | 李连通 | 标准化 | 标准化 |       |  |    |  |    |  |         |  |    |  |    |  |
| 审核      | 秦海波 |     |     |       |  |    |  |    |  |         |  |    |  |    |  |
| 工艺      | 刘飞  |     |     |       |  |    |  |    |  |         |  |    |  |    |  |
| 共 共几页 页 |     |     |     |       |  |    |  |    |  | 第 第几页 页 |  |    |  |    |  |

MS32



德欧环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国