



### 技术要求

1. 侧压板或滑动板上的配焊接螺柱一律用GB902.1-88M10X35.
2. 装配压紧后件1与件3之间应无明显间隙.
3. 当物料温度超过100°C时件2应采用石棉布.
4. 件2应采用厚度为8-10mm的半粗羊毛毡或石棉布剪成整体圆环,不允许从中间剖开或剪成条状.

图号	轴径	A	B	C	D	E	F
MFH/80	90	140	165	170	92	125	
MFH/95	105	152	180	185	107	130	140
MFH/120	130	178	205	210	132	155	165
MFH/140	155	210	235	245	157	180	190

代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	GB97-85 垫圈 10	4	45			
4	GB6170-86 螺母 M10	4	45			
3	垫片	1	Q235-A			
2	密封环	2	半粗羊毛毡			
1	压盖	1	HT200			

				<b>MS80</b>			 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	
设计		李连通	标准化	标准化			
审核		秦海波					
工艺		刘飞		日期	共 共几页 页	第 第几页 页	

密封盒