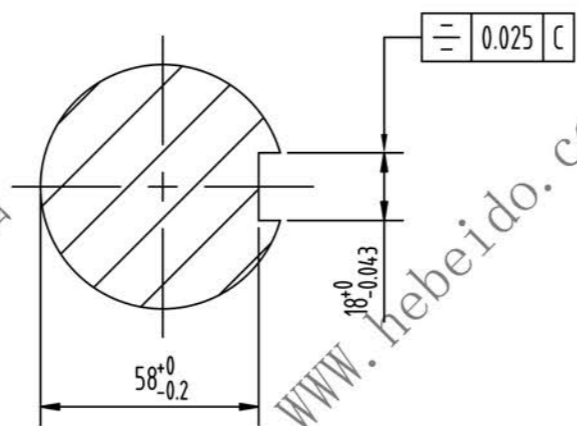
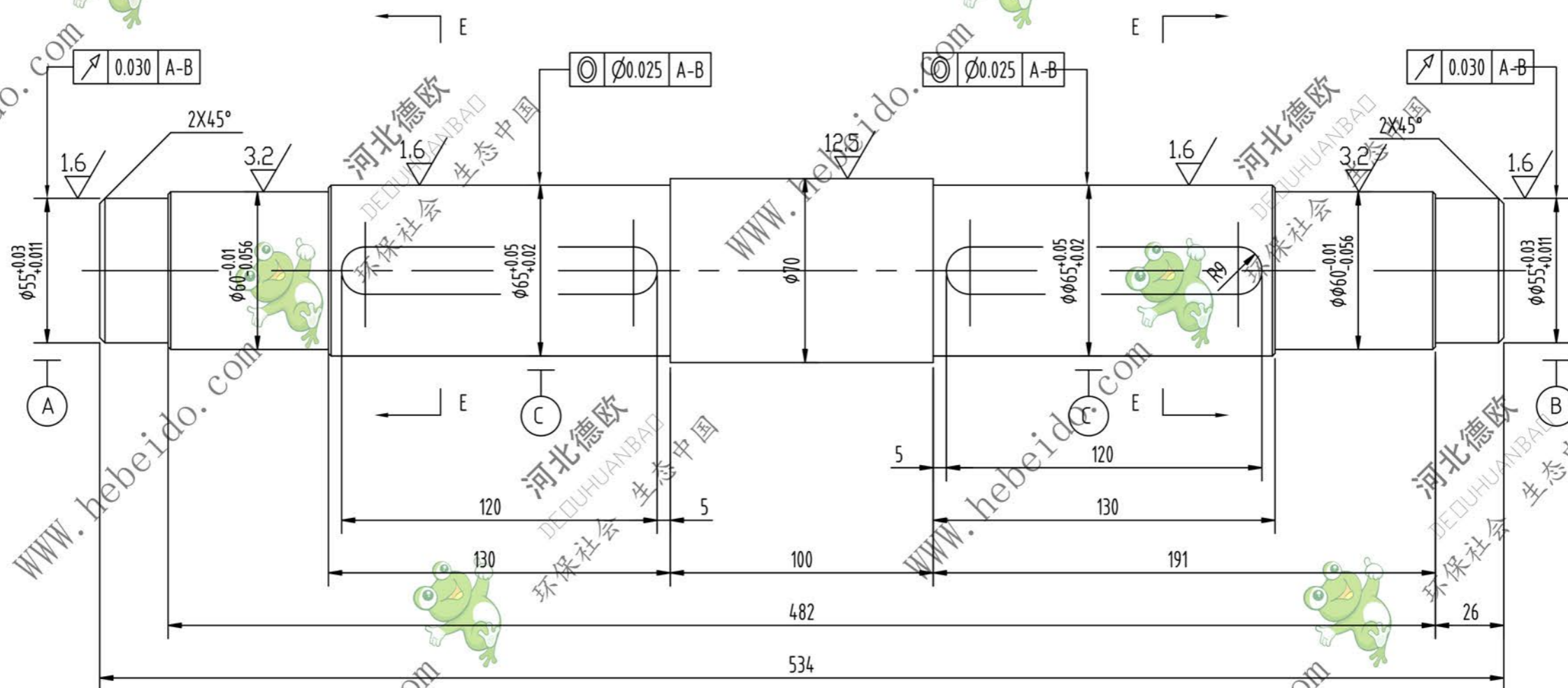


MS400-06-08

其余 6.3



技术要求

1. 调质处理后硬度为:HRC26~30.
2. 未注明倒角为:1X45°,并去除毛刺.
3. 未注明圆角为:R1.

					尾轴			MS400-06-08	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			45		
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对	李连通		批准			13.47	1:2		
审核	秦海波				共 张		第 张		
工艺	刘飞		日期						

