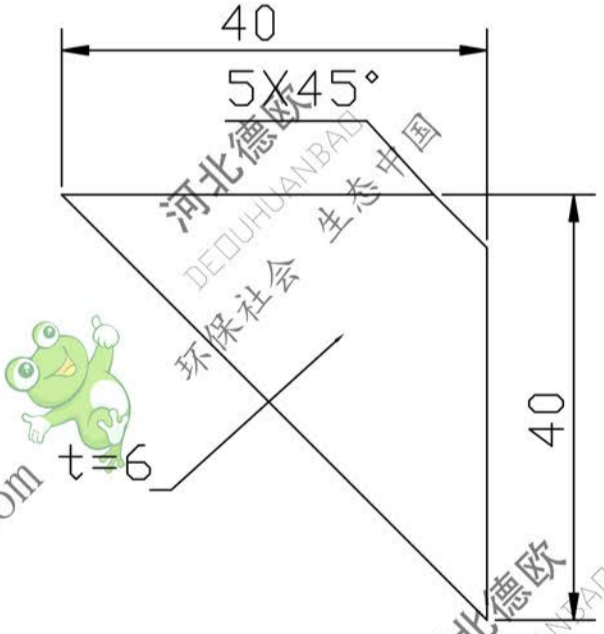


件 2
1 : 1

件 1
1 : 1



技术要求

1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	BL500-05B-2	内链板	1	45Mn			
2		加强筋 t=6	1	Q235			
1		料斗固定板 t=6	1	Q235			下料93X100

				内链板复合			BL500-05B-3	
				结构件				
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样	标记	重量	比例	
设计							1:2	
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期	共	张	第	张	

