



- 技术要求
1. 未注铸造圆角为R5
  2. 粗加工后消除应力处理
  3. 未注倒角均为1X45°
  4. 非加工表面涂红丹漆一层, 面漆二层

				轴座			BL650-06-07	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:2
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张

