



- 技术要求
1. 铸件按 GB5676 验收
 2. 铸件须时效处理
 3. 未注明倒角为 1X45°
 4. 未注明圆角为 R2
 5. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

					首带轴承透盖			FU270-02-13-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				HT200	
设计			标准化		图样	标记	重量	比例	 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
校对	李连通		批准				3.159	1:1.5	
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	