



件1, 件4居中后将件4点焊至件5

5		框	1	Q235A	1.01	用L 30 X 3角钢	
4		螺母M10	4				
3		把手	1	Q235A	0.13		
2		盖	1	Q235A	1.13		
1		六角螺栓M10X20	4				
件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				结构件			
				检视窗			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		李连通	审核	秦海波		2.27	1:2
制图			标准化				
文件名	S05B3B		工艺	刘飞	共张	第张	
						NSE050-02-0302	

旧底图总号	
底图号	
日期	签字



德欧环保
环保社会 生态中国