



说明
1. 件5与件2, 4的连接方式为现场用紧固件6, 7定位紧固后再焊接, 件3与件5相似. 件2与件1须在厂内加工时就焊接固定.

件号	图号	名称	数量	材料	单重 kg	总重 kg	备注
7	GB5780-88	螺栓 M16X25	12	Q235A	0.046	0.555	
6	GB41-86	螺母 M16	12	Q235A	0.034	0.408	
5		角钢50X50X5	2	Q235A	3.47	6.95	L=920
4		钢板 (2)	1	Q235A		3.84	
3		角钢50X50X5	1	Q235A		7.40	L=1963
2		钢板 (1)	4	Q235A	3.05	12.2	
1		槽钢140X60X8	2	Q235A	42.53	85.06	
				组合件		德欧环保 DEUHUANBAO 环保社会 生态中国	
				图样标记		平台支撑 (3)	
				重量		NS E200-01-301	
				比例		1:10	
				共张		第张	

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	审核	秦海波
制图			标准化	
工艺		刘飞	日期	97.6.3