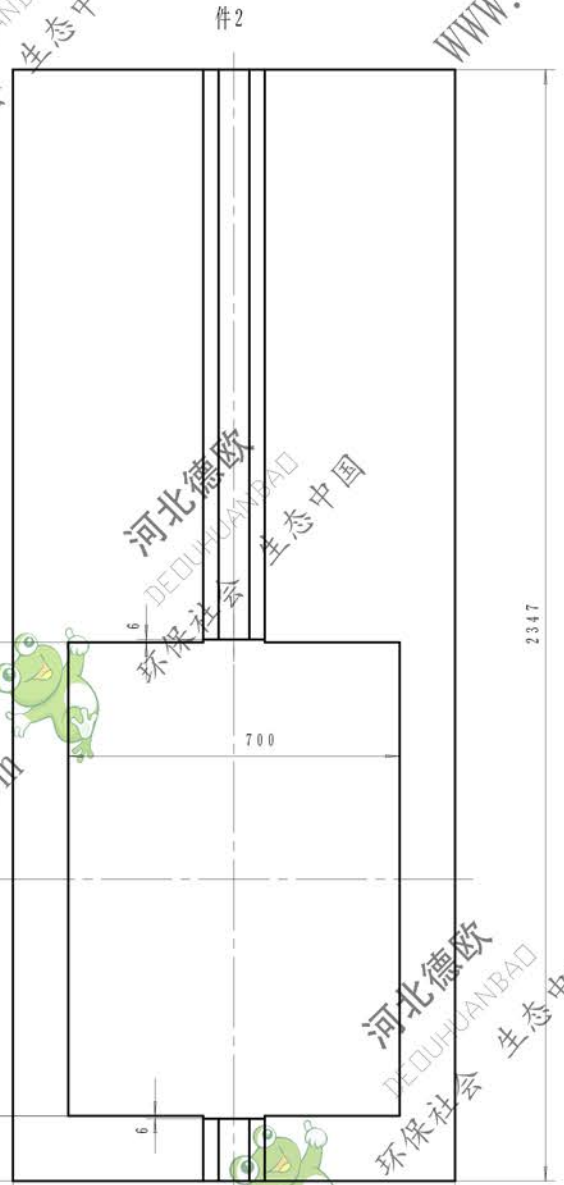
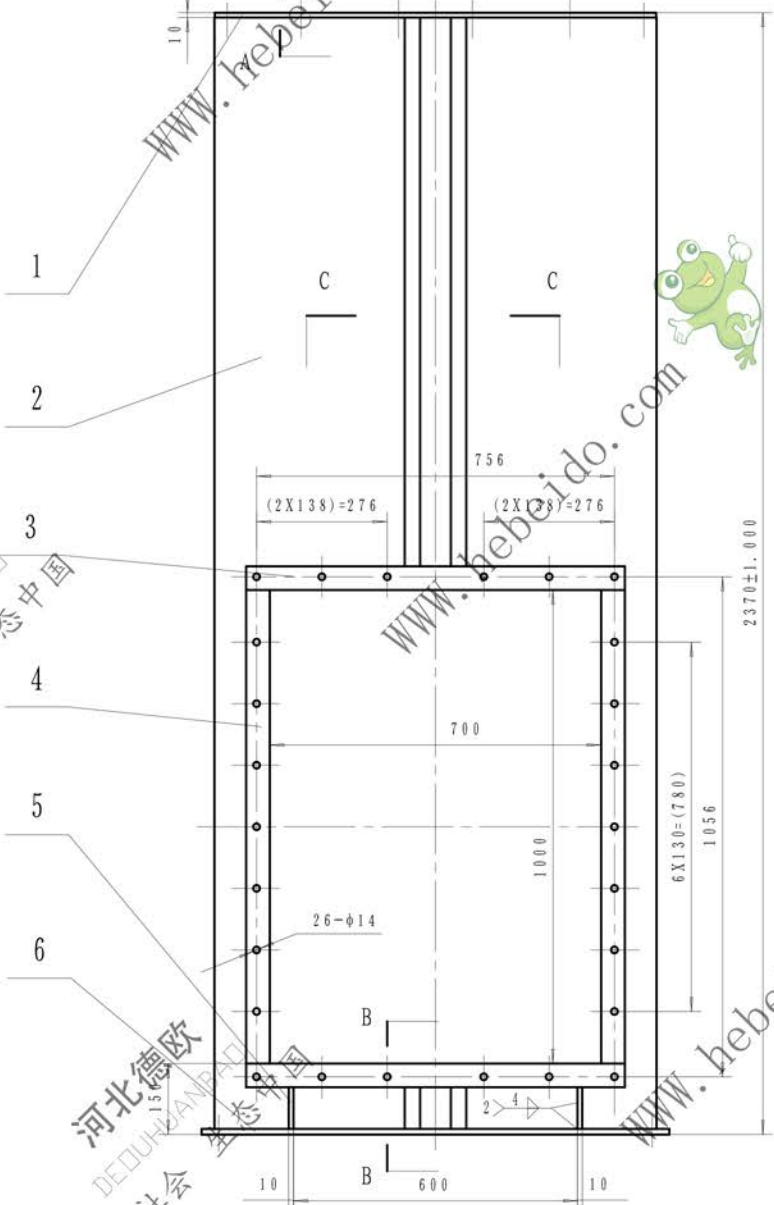
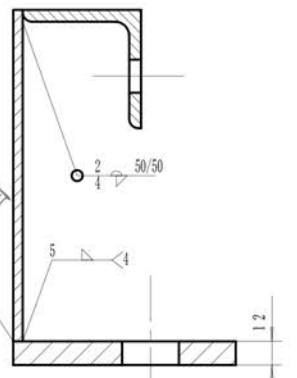
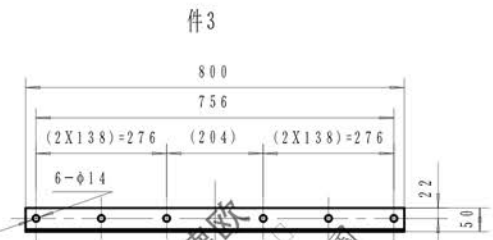
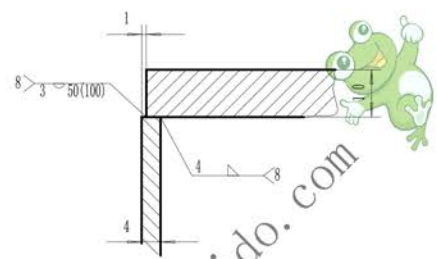


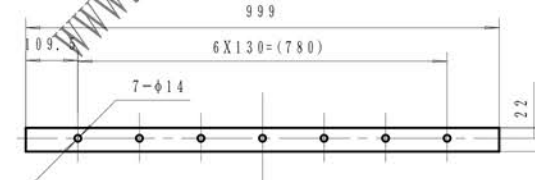
B-B  
1:2



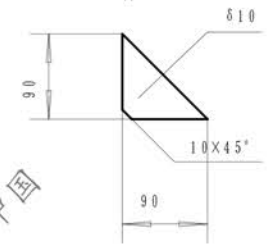
A-A  
1:1



件4



件5



技术要求

1. 表面平面度为±1mm.
2. 对角线误差为±1mm.
3. 上下,左右边线平行度为1mm.
4. 中心线对上下边线的垂直度为1mm.
5. 件2展开长854mm.
6. 件2定位后折筋.

件号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
6		底法兰条(短)	1	Q235A	8.62	
5		撑筋	2	Q235A	1.256	2.51
4		角钢50X50X5	2	Q235A	3.76	7.52 L=999
3		角钢50X50X5	2	Q235A	3.00	6.01 L=800
2		钢板δ4	1	Q235A	43.50	
1	NSE200-02-301-1	短法兰条	1	Q235A	4.76	

标记				图样标记		重量		比例	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
制图		李连通	审核	秦海波		7.92	1:10		
工艺		刘飞	标准化						
S21203				日期	97.6.4	共张		第张	



尾节边板(二)

NSE200-09-203