



- 说明
1. 件5与件2, 4的连接方式为现场用紧固件件6, 7定位紧固后再焊接, 件3与件5相似。
 2. 件2与件1须在厂内加工时就焊接固定。

| 件号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 总重 | 备注 |
|----|-----------|--------------|----|-------|-------|--------|----|
| 7 | GB5780-88 | 螺栓M16X25 | 12 | Q235A | 0.046 | 0.555 | |
| 6 | GB41-86 | 螺母M16 | 12 | Q235A | 0.034 | 0.408 | |
| 5 | | 角钢50X50X5 | 2 | Q235A | 4.709 | 9.418 | |
| 4 | | 联接板 δ10 | 1 | Q235A | | 3.925 | |
| 3 | | 角钢50X50X5 | 1 | Q235A | | 9.789 | |
| 2 | | 联接板 δ10 | 4 | Q235A | 3.4 | 13.6 | |
| 1 | | 槽钢160X63X6.5 | 2 | Q235A | 54.64 | 109.28 | |

| 设计 | | | | 审核 | | 日期 | | 图样标记 | | 重量 | | 比例 | |
|-----|-----|----|-----|----|--|------|--|------|--------|---------------|------|-------------------|--|
| 设计 | 李连通 | 审核 | 秦海波 | 日期 | | 图样标记 | | 重量 | 14.2kg | 比例 | 1:10 | 德欧环保 环保社会 生态中国 | |
| 制图 | | 工艺 | 刘飞 | | | 共张 | | 第张 | | 平台支撑 (3) | | | |
| 文件名 | | 日期 | | | | | | | | NSE500-01-503 | | | |

| | |
|-------|--|
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| 日期 | |
| 签字 | |