



技术要求

1. 机壳表面平整度为 3 mm。
2. 机壳对角线误差为 3 mm。
3. 机壳上下法兰面平行度为 1.5 mm。
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为 2.5 mm。
5. 机壳中心线对法兰面中心的不重合度为 1.5 mm。
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 ±0.88 mm，累积偏差为 ±1.5 mm。

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	NSE500-02-511	加强三角 δ 6	4	Q235A	0.19	0.76	借用 8.2 部件
2	NSE500-05-200	边板 δ 4.5	2	Q235A	78.95	157.9	
1	NSE500-05-100	侧板 δ 4.5	2	Q235A	133.41	266.82	

标记				更改文件号		签字		日期	
设计	制图	工艺	文件名	李连通	标准化	刘飞	秦海波		
图样标记				重量		比例		德政环保 DEDEHUANBAO 环保社会 生态中国	
共张				4/22		第张		中间节 (1.5 m)	
				NSE500-05-00					