



其余



技术要求

1. 相邻孔的孔距公差±0.8 mm.
2. 累计公差±1.5 mm.
3. 用模具定位加工.
4. 去毛刺, 倒钝.

10-φ19
12.5

1800X9=1620

100

30

65

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	秦海波	
制图			刘飞	
文件名				

Q235A

图样标记	重量	比例
	9.1Kg	1:5
共张	第张	



长法兰条 δ 10

NSE500-02-509